Руководство по эксплуатации и обслуживанию

Фрезер

FR 2200

TSSP
ПРЕВЫШАЯ СТАНДАРТЫ

Содержание:

1. Меры безопасности при подготовке к эксплуатации и во время работы с инструментом 3
2. Технические характеристики 5
3. Порядок работы и установки 7
4. Обслуживание инструмента 9
5. Гарантийные условия 10

TSSP
ПРЕВЫШАЯ СТАНДАРТЫ

1. Меры безопасности

Перед использованием электроинструментов должны быть предприняты все необходимые меры предосторожности для того, чтобы уменьшить степень риска возгорания, удара электрическим током и снизить вероятность повреждения корпуса инструмента. Эти меры предосторожности включают в себя нижеперечисленные пункты.

Адекватно выбирайте инструмент для каждой конкретной работы. Не пытайтесь выполнить маломощным бытовым электроинструментом работу, которая предназначена для высокомощного профессионального электроинструмента. Не используйте электроинструмент в целях, для которых он не предназначен.

Будьте внимательными, следите за тем, что Вы делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или если Вы находитесь в состоянии наркотического или алкогольного опьянения или под воздействием лекарств. Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.

Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, – в зависимости от вида работы с электроинструментом снижает риск получения травм.

Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в выключенном состоянии электроинструмента. Удержание пальца на выключателе при транспортировке

электроинструмента и подключение к сети питания включенного электроинструмента чревато несчастными случаями.

Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента. Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.

Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие. Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.

Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей. Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.

Электроинструмент предназначен для фрезерования на жесткой опоре в древесине, пластмассе и легких строительных материалах пазов, кромок, профилей и продольных отверстий.

Закрепляйте и фиксируйте заготовку на стабильном основании с помощью струбцины или другим способом. Если Вы будете удерживать заготовку рукой или прижимать ее к себе, ее положение будет недостаточно стабильно, в результате чего возможна утрата контроля.

Допустимое число оборотов рабочего инструмента должно быть не менее указанного на электроинструменте максимального числа оборотов.

Подводите электроинструмент к детали только во включенном состоянии. В противном случае возникает опасность обратного удара при заклинивании рабочего инструмента в детали.

Не фрезеруйте никогда по металлическим пред-

метам, гвоздям или винтам. Фреза может быть повреждена и привести к повышенной вибрации.

Не применяйте тупые или поврежденные фрезы. Тупые или поврежденные фрезы создают повышенное трение, могут заклиниться и ведут к дисбалансу.

Выждите полной остановки электроинструмента и только после этого выпускайте его из рук. Рабочий инструмент может заесть, и это может привести к потере контроля над электроинструментом.

Используйте средства индивидуальной защиты: защитный щиток для лица или защитные очки, при необходимости респиратор, наушники, защитные перчатки.

При работе, когда инструмент может попасть на скрытую электропроводку или на собственный шнур подключения питания, держите электроинструмент только за изолированные поверхности рукояток.

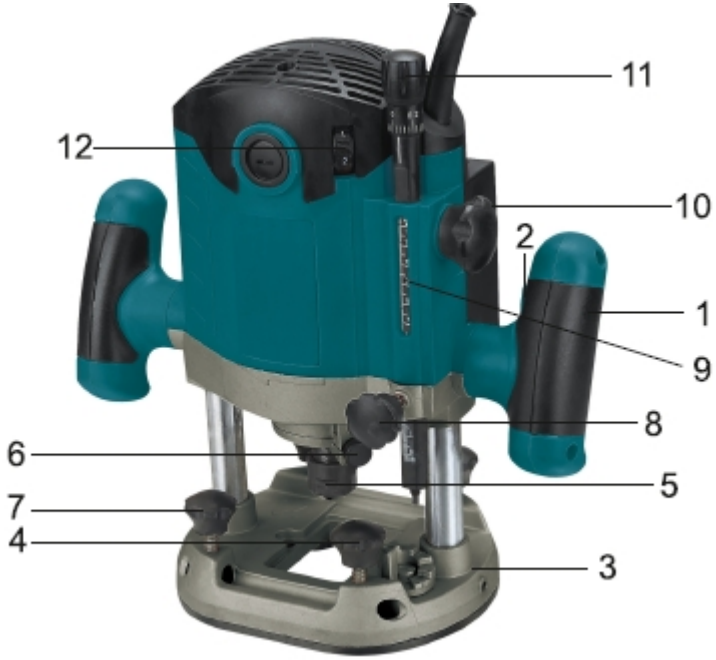
2. Технические характеристики

Изделие предназначено для фрезерования (в том числе фигурного, по шаблону, по радиусу) различными типами фрез заготовок из дерева, древесностружечных плит и пластмасс при установке соответствующих инструментов и металла.

Изделие предназначено для использования в районах с умеренным климатом, характерной температурой от -10.°C до +40.°C, влажностью воздуха не более 80%, отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

Электроинструмент предназначен для фрезерования на жесткой опоре в древесине, пластмассе и легких строительных материалах пазов, кромок, профилей и продольных отверстий.

Модель	**FR 2200**
Потребляемая мощность	2100 Вт,220В, 50Гц
Частота вращения, об/мин	8000-23500
Ход головки, мм	60
Максимальный диаметр фрезы, мм	40
Цанга, мм	8 / 10 /12
Плавный пуск / регулировка скорости вращения	+
Средний уровень вибрации, m/cl	3,2
Средний уровень звукового давления, Lpa,	87
Средний уровень звуковой мощности, Lwa,	96



1. Выключатель;
2. Блок непроизвольного пуска;
3. Станина;
4. Винт фиксации направляющей;
5. Цанга;
6. Кнопка блокировки шпинделя;
7. Поворотный ограничитель;
8. Фиксатор глубиномера;
9. Линейка глубиномера;
10. Регулятор глубиномера;
11. Рег. точной глубины погружения;
12. Регулятор скорости

3. Порядок работы и установки

Установка и снятие фрез

1. Нажмите на фиксатор шпинделя (6) и поворачивайте гайку цангового патрона (6), пока она не дойдет до фиксатора. Во время выполнения этой операции держите фиксатор шпинделя нажатым.
2. Отпустите гайку цангового патрона с помощью ключа.
3. Установите шпиндель фрезы в цанговый патрон
4. Затяните гайку цангового патрона так, чтобы фреза была зажата в нужном положении.
5. Для снятия фрез, отпустите гайку цангового патрона.

ВНИМАНИЕ! Используйте только те фрезы, диаметр шпинделя которых соответствует размеру цангового патрона. Диаметр фрезы не должен превышать максимально допустимого диаметра.

Установка параллельного направляющего устройства

1. Установите параллельное направляющее устройство. Прикрепите направляющие стержни к раме с помощью болтов.
2. Открутите зажимные болты (7) и вставьте направляющие стержни в пазы.

3. Выставьте необходимую длину и затяните зажимные болты (7).

Установка направляющей втулки

Направляющая втулка является удобным приспособлением для фигурного фрезерования.

Установите направляющую втулку на станине (3) с помощью винтов и гаек.

Установка глубины фрезерования

Глубину фрезерования можно регулировать 2 способами.

1. Регулировка с помощью линейки

а) Ослабьте зажимной болт ограничителя глубины резания (8).

б) Отпустите зажимной рычаг (10) и надавите на станок, чтобы фреза коснулась обрабатываемой детали.

в) Затяните зажимной рычаг (10).

г) Установите нужную глубину с помощью линейки (9), затяните зажимной болт (8).

2. Регулировка с помощью револьверного ограничителя глубины (7).

Поворотный ограничитель позволит Вам быстро установить одну из нескольких глубин резания. Эти глубины определяются регулировкой ограничителя глубины.

Установите необходимую глубину резания с помощью трех винтов револьверного ограничителя глубины (7).

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Включите изделие выключателем (1).

2. Установите необходимую частоту вращения регулятором (12) и обязательно дождитесь полной раскрутки шпинделя.

3. Нажмите упором ладони под большим пальцем левой руки рычаг, опустите инструмент до упора ограничителя глубины в основание и отпустите рычаг - фреза зафиксируется в нижнем положении, заданном ограничителем. Начните плавно вести изделие по заготовке.

TSSP
ПРЕВЫШАЯ СТАНДАРТЫ

4. Обслуживание инструмента

Приступая к каким-либо действиям, связанным со сборкой, регулировкой, ремонтом или обслуживанием, следует обязательно вынуть вилку кабеля питания из розетки.

Рекомендации

- Содержите инструмент в чистоте!
- Для чистки пластмассовых элементов инструмента запрещается использовать какие-либо едкие средства.
- После завершения работы, для устранения пыли и для очистки вентиляционных отверстий в корпусе двигателя следует продуть инструмент струей сжатого воздуха.
- Систематически контролируйте состояние угольных щеток электрического двигателя (загрязненные или чрезмерно изношенные щетки могут вызвать сильное искрение и уменьшение частоты вращения шпинделя инструмента, а также выход его из строя).

Смена угольных щеток

- Изношенные угольные щетки двигателя (длиной менее 5 мм), щетки с обгоревшей поверхностью или царапинами необходимо заменить. Менять следует обе щетки одновременно.
- Замену угольных щеток должен исключительно квалифицированный специалист.
- Необходимо использовать только оригинальные запасные части.

TSSP
ПРЕВЫШАЯ СТАНДАРТЫ

5. Гарантийные условия

- 5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу инструмента в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.
- 5.2. Если в течение гарантийного срока неисправность инструмента произошла по вине изготовителя - производится гарантийный ремонт заводом-изготовителем.
- 5.3 Гарантийный ремонт не производится, и претензии не принимаются в случае:
- - отсутствия в гарантийном свидетельстве штампа торгующей организации и даты продажи;
- - повреждения инструмента при транспортировке и эксплуатации;
- - не соблюдения условий эксплуатации;
- - превышения сроков и нарушения условий хранения.

TSSP
ПРЕВЫШАЯ СТАНДАРТЫ

Гарантийный талон №____ от _____
к накладной_____ от _____
Наименование товара Фрезер FR 2200
Срок гарантии – 12 месяцев
Серийный номер _____

Покупатель получил полную, необходимую и достоверную информацию о приобретенном товаре и его изготовителе, товар соответствует целям и желанию покупателя.

Покупатель при предъявлении настоящего гарантийного талона имеет право на ремонт приобретенного у продавца товара в случае заводского брака, в течение срока гарантии, если недостатки товара не вызваны нарушением Покупателем правил использования, хранения или транспортировки товара, действиями третьих лиц или непреодолимой силы.

ТОВАР НЕ ПОДЛЕЖИТ ГАРАНТИЙНОМУ РЕМОНТУ В СЛУЧАЯХ:

- отсутствия данного гарантийного талона или подписи покупателя в нем;
- наличия исправлений или помарок в гарантийном талоне, повреждений несоответствие серийного номера изделия номеру, указанному на гарантийном талоне;
- нарушения правил эксплуатации изделия или применения установки не по предназначению;
- товар имеет следы постороннего проникновения, или самостоятельного ремонта (нарушена сохранность, вскрыты гарантийные пломбы, имеет срывы, царапины, и другие повреждения говорящие о попытках вскрытия);
- превышение рекомендованной производителем нагрузки;
- наличия механических повреждений (внешних и внутренних) следы ударов, небрежного обращения;
- неисправностей, вызванных попаданием внутрь посторонних предметов, влаги, пыли, грязи;
- наличия химических, электрохимических, электростатических, экстремальных термических повреждений;
- повреждений, вызванных применением смазочных материалов несоответствующих государственным стандартам и не рекомендованных производителем;

Гарантии не распространяется на быстро изнашиваемые детали (кнопки, фильтра, пыльники, сальники, ремни).

С правилами гарантийного обслуживания согласен, товар получен исправным и без дефектов. Товар механических повреждений не имеет, все видимые крепежные элементы и соединения без повреждений

Продавец Покупатель:

Сервисное обслуживание
Адреса гарантийных мастерских приведены ниже:
Казахстан –
г. Астана, ул. Вишневского, 8/1
8 (7172) 55-44-40

г. Алматы, пр. Суюнбая, 157
8 (727) 311-77-00

г. Шымкент, ул. Акпан батыра 111
8 (7252) 53-94-18

г. Атырау, ул. Северная промзона, 45
8 (7122) 55 66 00

КОНТАКТ ЦЕНТРЫ

АСТАНА	8 (7172) 55 44 40
АЛМАТЫ	8 (727) 331 77 00
ШЫМКЕНТ	8 (7252) 99 77 11
АТЫРАУ	8 (7122) 55 66 00

www.tssp.kz

TSSP

ПРЕВЫШАЯ СТАНДАРТЫ