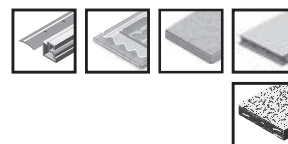
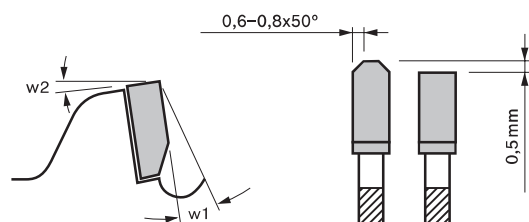


Пильные диски для погружных и ручных циркулярных пил



- Для чистых резов в цветных металлах (алюминии). Также подходит для резки полимерных и эпоксидных материалов, необработанной ДСП, звукопоглощающих (облицовочных) плит, легких строительных плит, абразивных щитовых материалов с одно- или двухсторонним покрытием, а также волокнистых материалов (MDF и OSB). Зубья из Microtec для повышения стойкости.
- Использование универсальной смазки 2 607 001 409 многократно повышает срок службы при обработке металла, например алюминия.

expert Aluminium

HLTCG

w1: передний угол

w2: задний угол

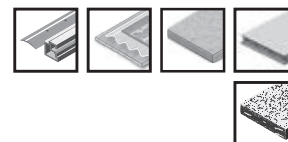
Внешний диаметр, мм	Отверстие, мм	Ширина пропила (b1), мм/толщина основного диска (b2), мм	Число зубьев	Форма зуба	Результат пиления	HL/диаметр TKS	Передний угол ° w1	Задний угол ° w2	Код для заказа	Вид упаковки	Единица товарной упаковки	Единица транспортной упаковки	Код EAN 3165140...
Свойства изделия								Информация по заказу					
140	20	1,8/ 1,3	42	HLTCG	●●●●	2/6/ 32,5	-5	15	2 608 644 092	C1a	1	1	796583
150	20	2,6/ 1,6	42	HLTCG	●●●●	2/6/ 32,5	-5	15	2 608 644 093	C1a	1	1	796590
160	20	2,2/ 1,6	52	HLTCG	●●●●	2/6/ 32,5	-5	15	2 608 644 094	C1a	1	1	796606
165	20	2,6/ 1,6	52	HLTCG	●●●●	2/6/ 32,5	-5	15	2 608 644 095	C1a	1	1	796613
165	30	2,6/ 1,6	52	HLTCG	●●●●	2/7/ 42	-5	15	2 608 644 096	C1a	1	1	796620
180	30	2,6/ 1,6	56	HLTCG	●●●●	2/7/ 42	-5	15	2 608 644 097	C1a	1	1	796637
184	16	2,6/ 1,6	48	HLTCG	●●●●	2/6/ 32,5	-5	15	2 608 644 098	C1a	1	1	796644
184	20	2,6/ 1,6	56	HLTCG	●●●●	2/6/ 32,5	-5	15	2 608 644 099	C1a	1	1	796651
184	30	2,6/ 1,6	56	HLTCG	●●●●	2/7/ 42	-5	15	2 608 644 100	C1a	1	1	796668
190	20	2,6/ 1,6	56	HLTCG	●●●●	2/6/ 32,5	-5	15	2 608 644 101	C1a	1	1	796675
190	30	2,6/ 1,6	56	HLTCG	●●●●	2/7/ 42	-5	15	2 608 644 102	C1a	1	1	796682
200	30	2,8/ 1,8	60	HLTCG	●●●●	2/7/ 42	-5	15	2 608 644 103	C1a	1	1	796699
200	32	2,8/ 1,8	60	HLTCG	●●●●	2/7/ 42	-5	15	2 608 644 104	C1a	1	1	796705

Пильные диски для погружных и ручных циркулярных пил

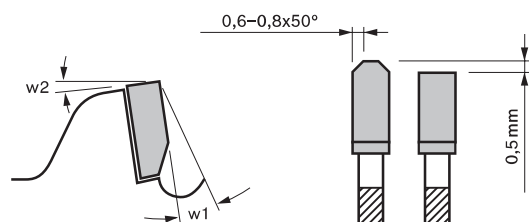
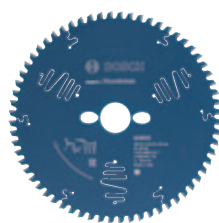
Внешний диаметр, мм	Отверстие, мм	Ширина пропила (b1), мм/толщина основного диска (b2), мм	Число зубьев	Форма зуба	Результат пиления	HL/диаметр TKS	Передний угол ° w1	Задний угол ° w2	Код для заказа	Вид упаковки	Единица товарной упаковки	Единица транспортной упаковки	Код EAN 3165140...
Свойства изделия									Информация по заказу				
210	30	2,8/ 1,8	72	HTLCG	●●●●	2/7/ 42	-5	15	2 608 644 105	C1a	1	1	796712
230	30	2,8/ 1,8	64	HTLCG	●●●●	2/7/ 42	-5	15	2 608 644 106	C1a	1	1	796729
235	30	2,6/ 1,8	80	HTLCG	●●●●	2/7/ 42	-5	15	2 608 644 107	C1a	1	1	796736
240	30	2,8/ 1,8	80	HTLCG	●●●●	2/7/ 42	-5	15	2 608 644 108	C1a	1	1	796743

Expert
★★★★

Пильные диски для торцовочных и панельных пил



- Для чистых резов в цветных металлах (алюминии). Также подходит для резки полимерных и эпоксидных материалов, необработанной ДСП, звукопоглощающих (облицовочных) плит, легких строительных плит, абразивных щитовых материалов с одно- или двухсторонним покрытием, а также волокнистых материалов (MDF и OSB). Зубья из Microtec для повышения стойкости.
- Использование универсальной смазки 2 607 001 409 многократно повышает срок службы при обработке металла, например алюминия.

expert **Aluminium**

HLTCG
w1: передний угол
w2: задний угол

210	30	2,6/ 1,8	54	HTLCG	●●●	2/7/42 2/9,5/ 46,5 2/9/46 2/10/ 60	-5	15	2 608 644 109	C1a	1	1	796750
216	30	2,6/ 1,8	64	HTLCG	●●●	2/7/42 2/9,5/ 46,5 2/9/46 2/10/ 60	-5	15	2 608 644 110	C1a	1	1	796767

Пильные диски для торцовочных и панельных пил

Внешний диаметр, мм		Отверстие, мм		Ширина пропила (b1), мм/толщина основного диска (b2), мм		Число зубьев		Форма зуба		Результат пиления		NL/диаметр TKS		Передний угол ° w1		Задний угол ° w2		Код для заказа		Вид Упаковки		Единица товарной Упаковки		Единица транспортной упаковки		Код EAN 3165140...	
Свойства изделия														Информация по заказу													
250	30	2,8/ 2,0	80	HTLCG	●●●	2/7/42 2/9,5/ 46,5 2/9/46 2/10/ 60	-5	15	2 608 644 111		C1a	1	1	796774													
254	30	2,8/ 2,0	80	HTLCG	●●●●	2/7/42 2/9,5/ 46,5 2/9/46 2/10/ 60	-5	15	2 608 644 112		C1a	1	1	796781													
260	30	2,8/ 2,0	80	HTLCG	●●●●	2/7/42 2/9,5/ 46,5 2/9/46 2/10/ 60	-5	15	2 608 644 113		C1a	1	1	796798													
300	30	2,8/ 2,0	96	HTLCG	●●●●	2/7/42 2/9,5/ 46,5 2/9/46 2/10/ 60	-5	15	2 608 644 114		C1a	1	1	796804													
305	30	2,8/ 2,0	96	HTLCG	●●●●	2/7/42 2/9,5/ 46,5 2/9/46 2/10/ 60	-5	15	2 608 644 115		C1a	1	1	796811													
315	30	2,8/ 2,2	96	HTLCG	●●●●	2/7/42 2/9,5/ 46,5 2/9/46 2/10/ 60	-5	15	2 608 644 116		C1a	1	1	796828													