



## Резка, обдирка и крацевание

# Обдирочные и отрезные круги

## для угловых шлифмашин

**Обдирочные и отрезные круги Bosch более долговечны, позволяют работать быстро и с меньшими энергозатратами.** При этом особую роль играет безопасность: обдирочные и отрезные круги Bosch отвечают международным стандартам и требованиям техники безопасности, таким как **EN 12413, FEPA** и **oSa**. Тщательный подбор и сочетание высококачественного сырья также оправдывают себя. Это подтверждают тесты: небольшой выигрыш в цене, который дает использование низкосортного сырья, неизбежно сопровождается сокращением почти вдвое производительности или срока службы.

Обдирочные круги Bosch при правильном использовании (например, при работе под соответствующим углом) позволяют добиваться превосходных результатов. Область применения распространяется, кроме того, на скоростную шлифовку сварных швов.

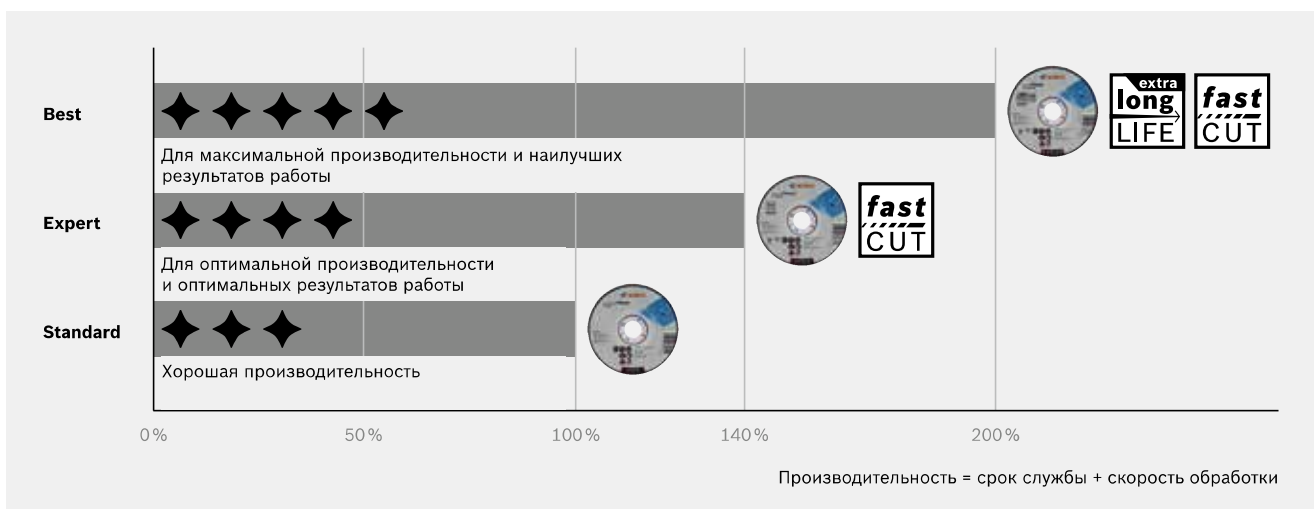


Отрезные круги Bosch отличаются длительным сроком службы и высокой производительностью. Область применения зависит от вида обрабатываемых заготовок из металла, камня и нержавеющей стали.



## Для точной работы наряду с увеличенным сроком службы:

классы производительности программы отрезных и обдирочных кругов



► **Максимальное число оборотов** угловой шлифмашины в минуту в зависимости от окружной скорости (м/с) и диаметра круга

► **Best for** ♦♦♦♦♦  
— круги топ-класса, отвечающие самым жестким требованиям

► **Expert for** ♦♦♦♦♦  
— круги для высоких требований

► **Standard for** ♦♦♦♦  
— круги с хорошим соотношением «цена-производительность»

**Указание на область применения:**  
синий = металл  
зеленый = камень  
черный = нержавеющая сталь

**Использовать до:**  
использовать шлифовальные круги после истечения указанного срока службы не допускается. Срок службы указан в формате «V ММ/ГГГГ» или «EXP ММ/ГГГГ» на изделии. напр.:  
V01/2018 или exp 01/2018 = конец первого квартала 2018 г.  
V04/2018 или exp 04/2018 = конец второго квартала 2018 г.  
V07/2018 или exp 07/2018 = конец третьего квартала 2018 г.  
V10/2018 или exp 10/2018 = конец четвертого квартала 2018 г.



► **Код для заказа**

► **Не используйте поврежденные круги**

► **Безопасность работ**

► **Ознакомьтесь с указаниями по технике безопасности от изготовителя инструмента**

► **Не содержит железа, хлора и серы**

► **Размер круга: мм**

► **Размер круга: дюйм**

► **Маркировка oSa**

► **Ограничение применения**

► **Изготовлены** в соответствии со стандартом EN 12413

► **A** = окись алюминия (белый электрокорунд) для металлообработки  
**C** = карбид кремния (SiC) для обработки камня

**30** = размер зерна композита круга:  
 24–30 = среднезернистый (Ø зерна согласно стандарту FEPA)

**S** = твердость круга (по DIN ISO 525):

от L до O = средний, от P до S = твердый, от T до W = очень твердый

**BF** = бакелитовая (из искусственной смолы) связка и армирование стекловолокном



# Идеально подходят для резки и обдирки — специалисты по обработке нержавеющей стали и металла

Заготовки из таких высококачественных материалов, как нержавеющая сталь, требуют исключительно аккуратной обработки.

До сих пор вследствие высокой степени износа отрезные круги приходилось довольно часто менять. Новые отрезные и обдирочные круги Best for Inox

и Metal от Bosch решают эту проблему.

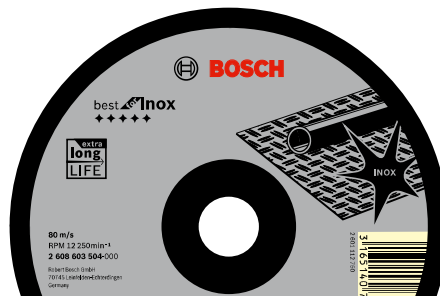
В зависимости от типа при изготовлении отрезных/обдирочных кругов используется абразивный материал с высокотемпературной обработкой или с керамическим покрытием с высокой прочностью зерна.



## best for Inox

Отрезные круги  
Ø 115–230 мм

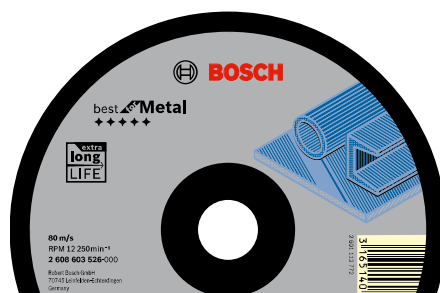
Обдирочные круги  
Ø 115 мм и 125 мм



## best for Metal

Отрезные круги  
Ø 115–230 мм

Обдирочные круги  
Ø 115–230 мм



# В каждом слое материала — профессиональное качество

Абразивные зерна расположены на специальной связующей матрице на основе фенольной смолы с добавлением эффективных наполнителей и добавок для исключительно высокой термостойкости и износостойкости.

Одновременно это означает **высокую производительность съема** при **неизменно высоком уровне качества и безопасности работы.**

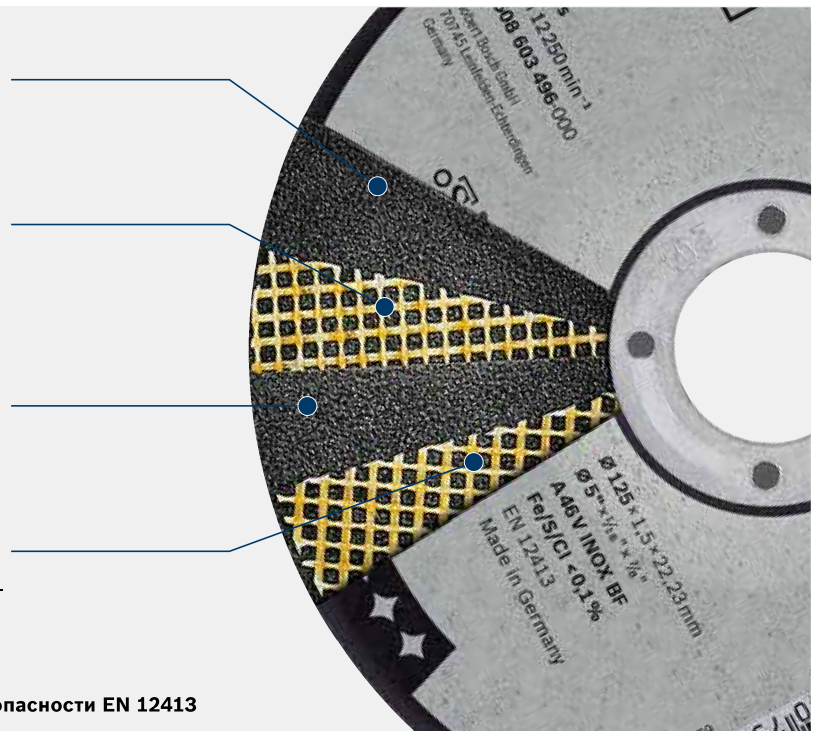
**Абразивные зерна с керамическим покрытием** обеспечивают долгий срок службы и неизменно высокую производительность при резке и обдирке.

**Использование специальной связующей матрицы на основе фенольной смолы** и эффективные наполнители делают абразивный материал исключительно термостойким и износостойким.

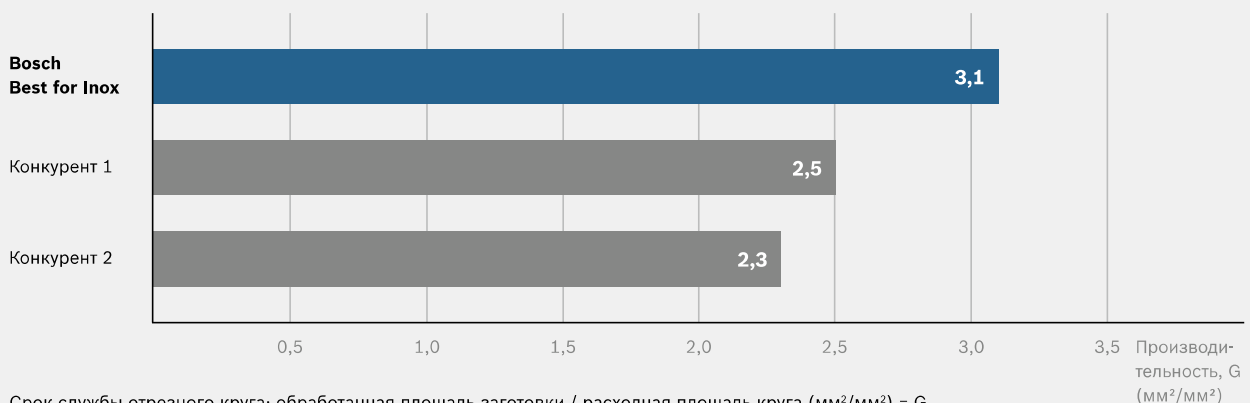
**Охлаждающие добавки** минимизируют изменения цвета заготовки вследствие ее нагревания в ходе обработки — для превосходного конечного результата

**Высокотехнологичные стеклоткани** гарантируют исключительно высокую стабильность круга и, как следствие, абсолютную точность и максимальную безопасность.

**Сертификат оSa, европейский стандарт безопасности EN 12413**



## Исключительно долгий срок службы отрезного круга Best for Inox



Срок службы отрезного круга: обработанная площадь заготовки / расходная площадь круга (мм²/мм²) = G.

Чем выше значение G, тем дольше срок службы круга.

Испытания Bosch: резка нержавеющей стали 10×30мм отрезным кругом Best for Inox 230×2,5 мм с угловой шлифмашиной 2600 Вт.

# Отрезные и обдирочные круги Bosch

## Высокопроизводительное и экономичное использование

### Обдирочные круги (по металлу и нержавеющей стали)

Область применения	Металл	Нержавеющая сталь
Алюминиевый сплав	○	○
Латунь, бронза	○	○
Литье	○	●
Медь	○	○
Нелегированная и легированная конструкционная сталь	●●	●
Листовая сталь	●	●
Антикоррозионная и кислотостойкая сталь		●●
Нержавеющая листовая сталь		●●
Конструкционная сталь с высокой твердостью	○	●
Инструментальная сталь	○	●
Сварные швы	○	●

●● оптимально подходит ● подходит ○ условно подходит

### Отрезные круги (по металлу и нержавеющей стали)

Область применения	Металл			Нержавеющая сталь		
	Р 46 1,5–1,6 мм	Р 24–30 2,5–3,5 мм	Р 60 0,8–1,0 мм	Р 46 1,6–2,0 мм	Р 30 2,5–3,0 мм	
Алюминиевый сплав	●	●	●●	○	●	
Латунь, бронза	●	●	●●	○	●	
Литье	●●	●	○	○	●●	
Медь	●	●	●●	○	●	
Нелегированная и легированная конструкционная сталь	●●	●●	●	●	●	
Граненые профили из нержавеющей стали	●●	○	●●	●●	●●	
Граненые стальные профили	●●	●	●●	●●	●	
Антикоррозионная и кислотостойкая сталь	●●	○	●●	●●	●●	
Конструкционная сталь с высокой твердостью	●●	●	●	●	●	
Инструментальная сталь	●●	●	●	●	●	

●● оптимально подходит ● подходит ○ условно подходит

### Отрезные круги (по камню)

Область применения	Камень
Газобетон	●
Асфальт	○
Кирпич	●
Керамические трубы	●
Клинкерный кирпич	○
Бетон	●
Пластичные трубы	○
Бетонные блоки с декоративным покрытием	●
Гранит	○
Силикатный кирпич	●
Мрамор	●
Кровельная черепица	●
Шамот	○
Шифер	●
Терраццо	●
Керамическая плитка, кафель	●

● подходит ○ условно подходит

# Указания по технике безопасности для отрезных и обдирочных кругов

Рекомендации по безопасности должны строго соблюдаться в интересах собственной безопасности всеми пользователями. Используйте только те изделия, которые отвечают самым жестким стандартам безопасности. Все отрезные и обдирочные круги Bosch соответствуют европейскому стандарту EN 12413 относительно требований по технике безопасности для шлифматериалов.

## Внимание! Обращение с высокооборотистыми шлифматериалами требует предельной осторожности!

На изделии или его упаковке Вы найдете различные обозначения, которые укажут вам на наиболее значимые опасности. Обязательно принимайте их во внимание в целях собственной безопасности.

- ▶ Используйте абразивные круги только с инструментами, которые указаны производителем в инструкции как предназначенные для использования с отрезными и обдирочными кругами или чашечными шлифкругами.
- ▶ Категорически запрещается использовать абразивные круги после истечения указанного срока их службы!
- ▶ Срок службы указан на металлическом кольце в центре круга и содержит указание месяца и года истечения срока службы.
- ▶ Храните абразивные круги всегда в сухом месте при комнатной температуре, рекомендуется использовать сперва инструменты, срок годности которых истекает раньше.
- ▶ Проверяйте абразивные круги перед использованием на отсутствие возможных повреждений.
- ▶ Внимание: использовать поврежденные абразивные круги запрещается!
- ▶ Соблюдайте допустимую частоту вращения, которая указана на абразивных кругах. Превышать ее категорически запрещается!
- ▶ Всегда надевайте защитную одежду.
- ▶ Отключайте электропитание машины перед заменой абразивного круга.
- ▶ Следите за правильной установкой абразивного круга. Убедитесь в том, что диаметр посадочного отверстия совпадает с диаметром крепления у используемых Вами машин.
- ▶ Категорически запрещается использовать отрезные круги для обдирки,

если только на них нет соответствующей пиктограммы («Duplex»; «Cut + Grind»), разрешающей подобное использование.

- ▶ Диаметр опорной поверхности и диаметр зажимного фланца должны соответствовать друг другу. Использование зажимных фланцев различного диаметра запрещается.
- ▶ Используйте только те машины, которые оснащены предварительно смонтированным защитным кожухом.
- ▶ Защитный кожух должен надежно защищать пользователя от искр.
- ▶ При шлифовании чашечными шлифкругами должна использоваться шлифмашина с регулируемым защитным кожухом. Чтобы свести выступание открытой части круга к минимуму, отрегулируйте этот защитный кожух перед началом работ таким образом, чтобы наружная поверхность чашечного шлифкруга была полностью закрыта и было возможным компенсирование его износа.
- ▶ Выпалняйте только такие виды работ, которые разрешены для отрезных и обдирочных кругов. Соблюдайте все имеющиеся ограничения по использованию, указания по технике безопасности или иные указания.
- ▶ Фиксируйте заготовку с помощью зажимов или стационарных тисков — не вручну!
- ▶ При резке с использованием ручных шлифмашин ведите отрезной круг всегда прямо по резу. Отрезной круг не должен подвергаться боковой или

угловой нагрузке. Заклинивание и/или перекося круга может привести к повреждениям и серьезным травмам пользователей или находящихся вблизи места проведения работ людей.

- ▶ Убедитесь в отсутствии препятствий для отделения отрезаемой части заготовки.
- ▶ Отрезные круги, особенно тонкие, не должны подвергаться прогибу, устанавливаться под углом или подвергаться боковой нагрузке!
- ▶ Не допускайте ударов абразивной оснастки по поверхности заготовки.
- ▶ Откладывайте машину в сторону только после ее полной остановки. Категорически запрещается останавливать ручные машины посредством прижима абразивного круга.
- ▶ Всегда работайте только в положениях, когда машина будет находиться под Вашим полным контролем. Принимайте безопасное положение во время работы.
- ▶ Не допускайте чрезмерного нажима.
- ▶ При любых шлифовальных работах всегда следите за достаточным снабжением воздуха и за принятием соответствующих защитных мер применительно к обрабатываемому материалу. Все шлифовальные работы «на сухую» должны проводиться с использованием подходящих систем пылеудаления.
- ▶ Категорически запрещается изменять конструкцию изделий.

Обозначения (символы) имеют следующее значение:



Соблюдайте рекомендации по технике безопасности и указания по технике безопасности от изготовителя инструмента



Используйте средства защиты органов зрения!



Используйте средства защиты органов слуха!



Используйте защитную маску!



Надевайте защитные перчатки!



Не используйте, если изделие повреждено



Не используйте для шлифования боковой поверхностью — изделие не должно подвергаться прогибу, устанавливаться под углом, а также подвергаться иной боковой нагрузке!

