



Резка, обдирка и крацевание

Обдирочные и отрезные круги

для угловых шлифмашин

Обдирочные и отрезные круги Bosch более долговечны, позволяют работать быстро и с меньшими энергозатратами. При этом особую роль играет безопасность: обдирочные и отрезные круги Bosch отвечают международным стандартам и требованиям техники безопасности, таким как **EN 12413**, **FEPA** и **oSa**. Тщательный подбор и сочетание высококачественного сырья также оправдывают себя. Это подтверждают тесты: небольшой выигрыш в цене, который дает использование низкосортного сырья, неизбежно сопровождается сокращением почти вдвое производительности или срока службы.

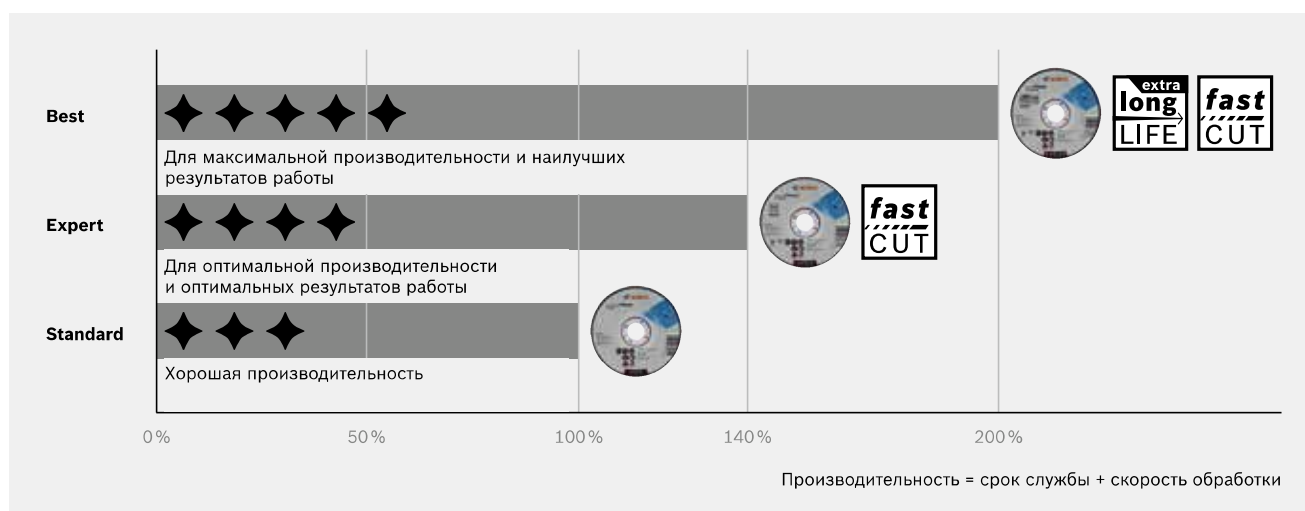
Обдирочные круги Bosch при правильном использовании (например, при работе под соответствующим углом) позволяют добиваться превосходных результатов. Область применения распространяется, кроме того, на скоростную шлифовку сварных швов.



Отрезные круги Bosch отличаются длительным сроком службы и высокой производительностью. Область применения зависит от вида обрабатываемых заготовок из металла, камня и нержавеющей стали.



Для точной работы наряду с увеличенным сроком службы:
классы производительности программы отрезных и обдирочных кругов



► **Максимальное число оборотов** угловой шлифмашины в минуту в зависимости от окружной скорости (м/с) и диаметра круга

► **Best for** ♦♦♦♦♦
— круги топ-класса, отвечающие самым жестким требованиям

► **Expert for** ♦♦♦♦♦
— круги для высоких требований

► **Standard for** ♦♦♦♦
— круги с хорошим соотношением «цена-производительность»

Указание на область применения:

синий = металл
зеленый = камень
черный = нержавеющая сталь

Использовать до:

использовать шлифовальные круги после истечения указанного срока службы не допускается. Срок службы указан в формате «V ММ/ГГГГ» или «EXP ММ/ГГГГ» на изделии. напр.:

V01/2018 или exp 01/2018
= конец первого квартала 2018 г.

V04/2018 или exp 04/2018
= конец второго квартала 2018 г.

V07/2018 или exp 07/2018
= конец третьего квартала 2018 г.

V10/2018 или exp 10/2018
= конец четвертого квартала 2018 г.

► **Маркировка oSa**

► **Ограничение применения**

► **Изготовлены** в соответствии со стандартом EN 12413

► **Код для заказа**

► **Не используйте поврежденные круги**

► **Безопасность работ**

► **Ознакомьтесь с указаниями по технике безопасности от изготовителя инструмента**

► **Не содержит железа, хлора и серы**

► **Размер круга:** мм

► **Размер круга:** дюйм

► **A** = окись алюминия (белый электрокорунд) для металлообработки

C = карбид кремния (SiC) для обработки камня

30 = размер зерна композита круга:

24–30 = среднезернистый (Ø зерна согласно стандарту FEPA)

S = твердость круга (по DIN ISO 525):

от L до O = средний, от P до S = твердый, от T до W = очень твердый

BF = бакелитовая (из искусственной смолы) связка и армирование стекловолокном



Идеально подходят для резки и обдирки — специалисты по обработке нержавеющей стали и металла

Заготовки из таких высококачественных материалов, как нержавеющая сталь, требуют исключительно аккуратной обработки.

До сих пор вследствие высокой степени износа отрезные круги приходилось довольно часто менять. Новые отрезные и обдирочные круги Best for Inox

и Metal от Bosch решают эту проблему.

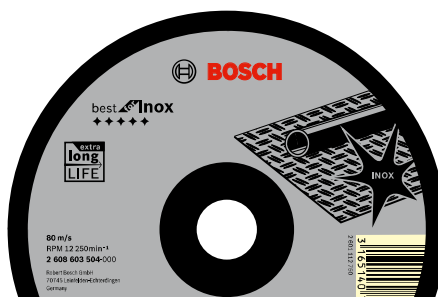
В зависимости от типа при изготовлении отрезных/обдирочных кругов используется абразивный материал с высокотемпературной обработкой или с керамическим покрытием с высокой прочностью зерна.



best for Inox

Отрезные круги
Ø 115–230 мм

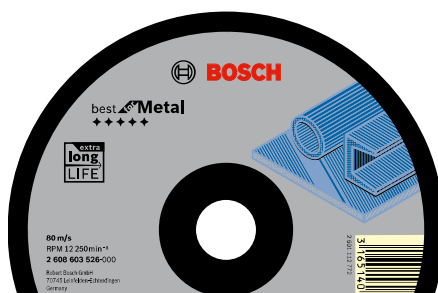
Обдирочные круги
Ø 115 мм и 125 мм



best for Metal

Отрезные круги
Ø 115–230 мм

Обдирочные круги
Ø 115–230 мм



В каждом слое материала — профессиональное качество

Абразивные зерна расположены на специальной связующей матрице на основе фенольной смолы с добавлением эффективных наполнителей и добавок для исключительно высокой термостойкости и износостойкости.

Одновременно это означает **высокую производительность съема** при **неизменно высоком уровне качества и безопасности работы**.

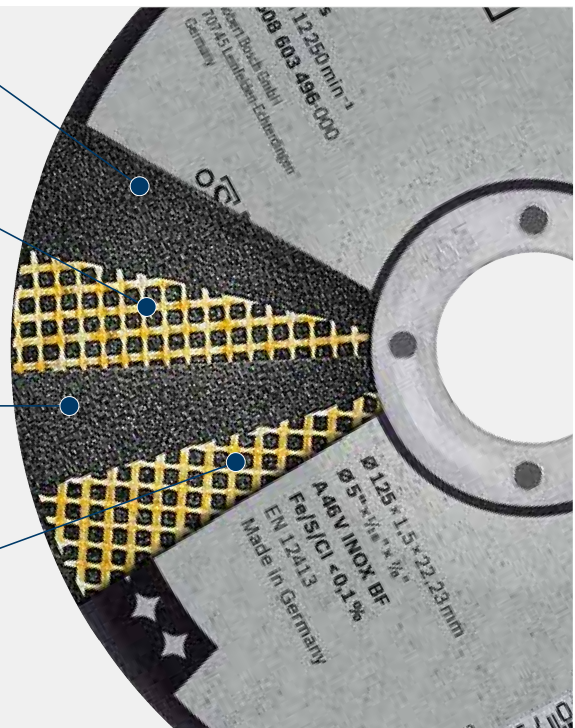
Абразивные зерна с керамическим покрытием обеспечивают долгий срок службы и неизменно высокую производительность при резке и обдирке.

Использование специальной связующей матрицы на основе фенольной смолы и эффективные наполнители делают абразивный материал исключительно термостойким и износостойким.

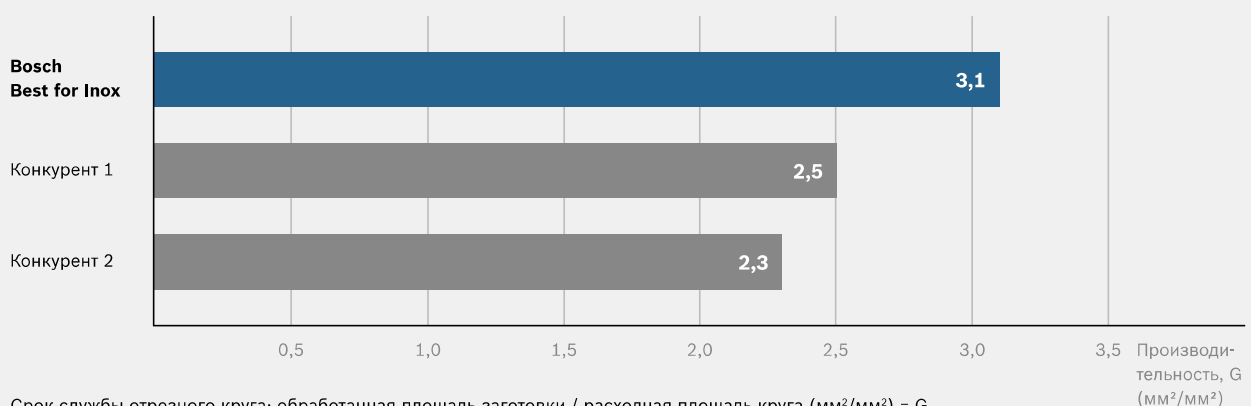
Охлаждающие добавки минимизируют изменения цвета заготовки вследствие ее нагревания в ходе обработки — для превосходного конечного результата

Высокотехнологичные стеклоткани гарантируют исключительно высокую стабильность круга и, как следствие, абсолютную точность и максимальную безопасность.

Сертификат oSa, европейский стандарт безопасности EN 12413



Исключительно долгий срок службы отрезного круга Best for Inox



Срок службы отрезного круга: обработанная площадь заготовки / расходная площадь круга (мм²/мм²) = G.

Чем выше значение G, тем дольше срок службы круга.

Испытания Bosch: резка нержавеющей стали 10×30мм отрезным кругом Best for Inox 230×2,5 мм с угловой шлифмашиной 2600 Вт.

Отрезные и обдирочные круги Bosch

Высокопроизводительное и экономичное использование

Обдирочные круги (по металлу и нержавеющей стали)

Область применения	Металл	Нержавеющая сталь
Алюминиевый сплав	○	○
Латунь, бронза	○	○
Литье	○	●
Медь	○	○
Нелегированная и легированная конструкционная сталь	●●	●
Листовая сталь	●	●
Антикоррозионная и кислотостойкая сталь		●●
Нержавеющая листовая сталь		●●
Конструкционная сталь с высокой твердостью	○	●
Инструментальная сталь	○	●
Сварные швы	○	●

●● оптимально подходит ● подходит ○ условно подходит

Отрезные круги (по металлу и нержавеющей стали)

Область применения	Металл		Нержавеющая сталь		
Размер зерна Толщина круга	P 46 1,5–1,6 мм	P 24–30 2,5–3,5 мм	P 60 0,8–1,0 мм	P 46 1,6–2,0 мм	P 30 2,5–3,0 мм
Алюминиевый сплав	●	●	●●	○	●
Латунь, бронза	●	●	●●	○	●
Литье	●●	●	○	○	●●
Медь	●	●	●●	○	●
Нелегированная и легированная конструкционная сталь	●●	●●	●	●	●
Граненные профили из нержавеющей стали	●●	○	●●	●●	●●
Граненные стальные профили	●●	●	●●	●●	●
Антикоррозионная и кислотостойкая сталь	●●	○	●●	●●	●●
Конструкционная сталь с высокой твердостью	●●	●	●	●	●
Инструментальная сталь	●●	●	●	●	●

●● оптимально подходит ● подходит ○ условно подходит

Отрезные круги (по камню)

Область применения	Камень
Газобетон	●
Асфальт	○
Кирпич	●
Керамические трубы	●
Клинкерный кирпич	○
Бетон	●
Пластичные трубы	○
Бетонные блоки с декоративным покрытием	●
Гранит	○
Силикатный кирпич	●
Мрамор	●
Кровельная черепица	●
Шамот	○
Шифер	●
Терраццо	●
Керамическая плитка, кафель	●

● подходит ○ условно подходит

Указания по технике безопасности для отрезных и обдирочных кругов

Рекомендации по безопасности должны строго соблюдаться в интересах собственной безопасности всеми пользователями. Используйте только те изделия, которые отвечают самым жестким стандартам безопасности. Все отрезные и обдирочные круги Bosch соответствуют европейскому стандарту EN 12413 относительно требований по технике безопасности для шлифматериалов.

Внимание! Обращение с высокооборотистыми шлифматериалами требует предельной осторожности!

На изделии или его упаковке Вы найдете различные обозначения, которые укажут вам на наиболее значимые опасности. Обязательно принимайте их во внимание в целях собственной безопасности.

Обозначения (символы) имеют следующее значение:



Соблюдайте рекомендации по технике безопасности и указания по технике безопасности от изготовителя инструмента



Используйте средства защиты органов зрения!



Используйте средства защиты органов слуха!



Используйте защитную маску!



Надевайте защитные перчатки!



Не используйте, если изделие повреждено



Не используйте для шлифования боковой поверхностью — изделие не должно подвергаться прогибу, устанавливаться под углом, а также подвергаться иной боковой нагрузке!

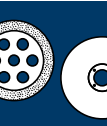
- ▶ Используйте абразивные круги только с инструментами, которые указаны производителем в инструкции как предназначенные для использования с отрезными и обдирочными кругами или чашечными шлифкругами.
- ▶ Категорически запрещается использовать абразивные круги после истечения указанного срока их службы!
- ▶ Срок службы указан на металлическом кольце в центре круга и содержит указание месяца и года истечения срока службы.
- ▶ Храните абразивные круги всегда в сухом месте при комнатной температуре, рекомендуется использовать сперва инструменты, срок годности которых истекает раньше.
- ▶ Проверяйте абразивные круги перед использованием на отсутствие возможных повреждений.
- ▶ Внимание: использовать поврежденные абразивные круги запрещается!
- ▶ Соблюдайте допустимую частоту вращения, которая указана на абразивных кругах. Превышать ее категорически запрещается!
- ▶ Всегда надевайте защитную одежду.
- ▶ Отключайте электропитание машины перед заменой абразивного круга.
- ▶ Следите за правильной установкой абразивного круга. Убедитесь в том, что диаметр посадочного отверстия совпадает с диаметром крепления у используемых Вами машин.
- ▶ Категорически запрещается использовать отрезные круги для обдирки,

если только на них нет соответствующей пиктограммы («Duplex»; «Cut + Grind»), разрешающей подобное использование.

- ▶ Диаметр опорной поверхности и диаметр зажимного фланца должны соответствовать друг другу. Использование зажимных фланцев различного диаметра запрещается.
- ▶ Используйте только те машины, которые оснащены предварительно смонтированным защитным кожухом.
- ▶ Защитный кожух должен надежно защищать пользователя от искр.
- ▶ При шлифовании чашечными шлифкругами должна использоваться шлифмашина с регулируемым защитным кожухом. Чтобы свести выступание открытой части круга к минимуму, отрегулируйте этот защитный кожух перед началом работ таким образом, чтобы наружная поверхность чашечного шлифкруга была полностью закрыта и было возможным компенсирование его износа.
- ▶ Выполняйте только такие виды работ, которые разрешены для отрезных и обдирочных кругов. Соблюдайте все имеющиеся ограничения по использованию, указания по технике безопасности или иные указания.
- ▶ Фиксируйте заготовку с помощью зажимов или стационарных тисков — не вручную!
- ▶ При резке с использованием ручных шлифмашин ведите отрезной круг всегда прямо по резу. Отрезной круг не должен подвергаться боковой или

угловой нагрузке. Заклинивание и/или перекося круга может привести к повреждениям и серьезным травмам пользователей или находящихся вблизи места проведения работ людей.

- ▶ Убедитесь в отсутствии препятствий для отделения отрезаемой части заготовки.
- ▶ Отрезные круги, особенно тонкие, не должны подвергаться прогибу, устанавливаться под углом или подвергаться боковой нагрузке!
- ▶ Не допускайте ударов абразивной оснастки по поверхности заготовки.
- ▶ Откладывайте машину в сторону только после ее полной остановки. Категорически запрещается останавливать ручные машины посредством прижима абразивного круга.
- ▶ Всегда работайте только в положениях, когда машина будет находиться под Вашим полным контролем. Принимайте безопасное положение во время работы.
- ▶ Не допускайте чрезмерного нажима.
- ▶ При любых шлифовальных работах всегда следите за достаточным снабжением воздуха и за принятием соответствующих защитных мер применительно к обрабатываемому материалу. Все шлифовальные работы «на сухую» должны проводиться с использованием подходящих систем пылеудаления.
- ▶ Категорически запрещается изменять конструкцию изделий.



Хватит замен!

Резка, обдирка и чистовая обработка с помощью одного круга

Преимущества круга «3 в 1» говорят сами за себя:

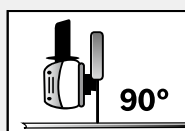
- ▶ Подходящий круг всегда под рукой и без всяких замен.
- ▶ Увеличение эффективности работы благодаря экономии средств и времени.
- ▶ Легкая резка профилей, труб и листового материала из металла и нержавеющей стали.
- ▶ Надежная обдирка с помощью круга толщиной всего 2,5 мм, идеально подходящего для обработки труднодоступных мест.
- ▶ Практически без изменения цвета поверхности обрабатываемого материала при обдирке.



3 in 1
Cut • Grind • Finish

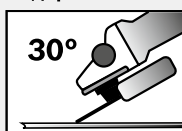
Использование и угол обработки

Резка



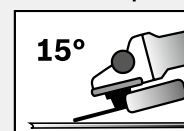
Простая, быстрая и точная резка.

Обдирка



Чистая обдирка с исключительным результатом. Оптимально для выполнения легких обдирочных работ.

Чистовая обработка



Оптимальная чистовая обработка. Мелкая зернистость обеспечивает отличный результат по сравнению со стандартными обдирочными кругами

Максимальная безопасность работ благодаря оптимальному 3-слойному усилению круга.
Изготовлено согласно директивы OSA. Соответствует EN 12413.

Круг «3-в-1»

3 in 1
Cut • Grind • Finish

- ▶ Отрезание, обдирка и финишная обработка с помощью одного круга
- ▶ Для металла и нержавеющей стали
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)
- ▶ Fe/S/Cl < 0,1 %



Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Свойства изделия				Информация по заказу				
Вогнутый								
A 46 S BF	115	22,23	2,5	2 608 602 388	U0	1	25	505253
A 46 S BF	125	22,23	2,5	2 608 602 389	U0	1	25	505260

Отрезные круги по нержавеющей стали

Отрезные круги Best for Inox

- ▶ Отрезные круги по нержавеющей стали топ-класса, отвечающие самым жестким требованиям
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)
- ▶ Fe/S/Cl <0,1 %

Rapido



Свойства изделия	Дiameter, мм	Дiameter отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
------------------	--------------	------------------------	-------------	----------------	-----------	---------------------------	--------------------------	------------

Прямые
Rapido, сверхтонкий отрезной круг, для очень быстрого и чистого реза без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

A 60 W INOX BF	115	22,23	0,8	2 608 603 486	U0	1	25	733380
A 60 W INOX BF	125	22,23	0,8	2 608 603 488	U0	1	25	733403

Rapido



Прямые
Rapido, исключительно долгий срок службы, для быстрых и чистых резов без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

A 60 W INOX BF	115	22,23	1,0	2 608 603 490	U0	1	25	733427
A 60 W INOX BF	125	22,23	1,0	2 608 603 492	U0	1	25	733441
A 46 V INOX BF	180	22,23	1,6	2 608 603 498	U0	1	25	733502
A 46 V INOX BF	230	22,23	1,9	2 608 603 500	U0	1	25	733526

Rapido



Вогнутые
Rapido, исключительно долгий срок службы, быстрые и чистые резы без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

A 60 W INOX BF	115	22,23	1,0	2 608 603 491	U0	1	25	733434
A 60 W INOX BF	125	22,23	1,0	2 608 603 493	U0	1	25	733458
A 46 V INOX BF	180	22,23	1,6	2 608 603 499	U0	1	25	733519
A 46 V INOX BF	230	22,23	1,9	2 608 603 501	U0	1	25	733533

Отрезные круги Best for Inox

extra
long
LIFE

Свойства изделия	Дiameter, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Прямые								
A 46 V INOX BF	115	22,23	1,5	2 608 603 494	U0	1	25	733465
A 30 V INOX BF	115	22,23	2,5	2 608 603 502	U0	1	25	733540
A 46 V INOX BF	125	22,23	1,5	2 608 603 496	U0	1	25	733489
A 30 V INOX BF	125	22,23	2,5	2 608 603 504	U0	1	25	733564
A 30 V INOX BF	180	22,23	2,5	2 608 603 506	U0	1	25	733588
A 30 V INOX BF	230	22,23	2,5	2 608 603 508	U0	1	25	733601

extra
long
LIFE

Вогнутые								
A 46 V INOX BF	115	22,23	1,5	2 608 603 495	U0	1	25	733472
A 30 V INOX BF	115	22,23	2,5	2 608 603 503	U0	1	25	733557
A 46 V INOX BF	125	22,23	1,5	2 608 603 497	U0	1	25	733496
A 30 V INOX BF	125	22,23	2,5	2 608 603 505	U0	1	25	733571
A 30 V INOX BF	180	22,23	2,5	2 608 603 507	U0	1	25	733595
A 30 V INOX BF	230	22,23	2,5	2 608 603 509	U0	1	25	733618

Отрезные круги Expert for Inox

Rapido

- ▶ Отрезные круги по нержавеющей стали для высоких требований
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)
- ▶ Fe/S/Cl < 0,1 %

fast
CUT

Прямые
Rapido, для быстрых и чистых резов без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

AS 60 T INOX BF	115	22,23	1,0	2 608 600 545	U0	1	25	220927
AS 60 T INOX BF	125	22,23	1,0	2 608 600 549	U0	1	25	219624
AS 46 T INOX BF	180	22,23	1,6	2 608 603 406	U0	1	25	706988



Прямые								
AS 46 T INOX BF	115	22,23	2,0	2 608 600 093	U0	1	25	070898
AS 46 T INOX BF	125	22,23	2,0	2 608 600 094	U0	1	25	070904
AS 46 T INOX BF	150	22,23	1,6	2 608 603 405	U0	1	25	706971
AS 46 T INOX BF	180	22,23	2,0	2 608 600 095	U0	1	25	070911
AS 46 T INOX BF	230	22,23	2,0	2 608 600 096	U0	1	25	070928

Отрезные круги Standard for Inox

- ▶ Отрезные круги по нержавеющей стали с хорошим соотношением «цена-производительность»
- ▶ **Для** ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)
- ▶ Fe/S/Cl <0,1 %

Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Свойства изделия				Информация по заказу				

Rapido

**fast
CUT**

Прямые
Rapido, для быстрых и чистых резов без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

WA 60 T BF	115	22,23	1,0	2 608 603 169	U0	1	25	658287	
WA 60 T BF	125	22,23	1,0	2 608 603 171	U0	1	25	658300	



Прямые

WA 60 T BF	115	22,23	1,6	2 608 603 170	U0	1	25	658294	
WA 60 T BF	125	22,23	1,6	2 608 603 172	U0	1	25	658317	

Отрезные круги по металлу

Отрезные круги Best for Metal

- ▶ Отрезные круги по металлу топ-класса, отвечающие самым жестким требованиям
- ▶ **Для** ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)

Rapido



прямые
Rapido, исключительно долгий срок службы, быстрые и чистые резы без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

Свойства изделия	Информация по заказу								
Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...	
A 60 W BF	115	22,23	1,0	2 608 603 512	U0	1	25	733649	
A 60 W BF	125	22,23	1,0	2 608 603 514	U0	1	25	733663	
A 46 V BF	180	22,23	1,6	2 608 603 520	U0	1	25	733724	
A 46 V BF	230	22,23	1,9	2 608 603 522	U0	1	25	733748	

Rapido



Вогнутые
Rapido, исключительно долгий срок службы, быстрые и чистые резы без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

A 60 W BF	115	22,23	1,0	2 608 603 513	U0	1	25	733656	
A 60 W BF	125	22,23	1,0	2 608 603 515	U0	1	25	733670	
A 46 V BF	180	22,23	1,6	2 608 603 521	U0	1	25	733731	
A 46 V BF	230	22,23	1,9	2 608 603 523	U0	1	25	733755	



Прямые

A 46 V BF	115	22,23	1,5	2 608 603 516	U0	1	25	733687	
A 30 V BF	115	22,23	2,5	2 608 603 524	U0	1	25	733762	
A 46 V BF	125	22,23	1,5	2 608 603 518	U0	1	25	733700	
A 30 V BF	125	22,23	2,5	2 608 603 526	U0	1	25	733786	
A 30 V BF	180	22,23	2,5	2 608 603 528	U0	1	25	733809	
A 30 V BF	230	22,23	2,5	2 608 603 530	U0	1	25	733823	

Отрезные круги Best for Metal



Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Свойства изделия				Информация по заказу				
Вогнутые								
A 46 V BF	115	22,23	1,5	2 608 603 517	U0	1	25	733694
A 30 V BF	115	22,23	2,5	2 608 603 525	U0	1	25	733779
A 46 V BF	125	22,23	1,5	2 608 603 519	U0	1	25	733717
A 30 V BF	125	22,23	2,5	2 608 603 527	U0	1	25	733793
A 30 V BF	180	22,23	2,5	2 608 603 529	U0	1	25	733816
A 30 V BF	230	22,23	2,5	2 608 603 531	U0	1	25	733830

Отрезные круги Expert for Metal

Rapido



- ▶ Отрезные круги по металлу для высоких требований
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)



Прямые
Rapido, для быстрых и чистых резов без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

AS 60 T BF	125	22,23	1,0	2 608 603 396	U0	1	25	706889
AS 46 T BF	180	22,23	1,6	2 608 603 399	U0	1	25	706919
AS 46 T BF	230	22,23	1,9	2 608 603 400	U0	1	25	706926



Rapido

Вогнутые
Rapido, для быстрых и чистых резов без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

AS 46 T BF	180	22,23	1,6	2 608 603 403	U0	1	25	706957
AS 46 T BF	230	22,23	1,9	2 608 603 404	U0	1	25	706964



Прямые								
AS 46 S BF	115	22,23	1,6	2 608 600 214	U0	1	25	116350
A 30 S BF	115	22,23	2,5	2 608 600 318	U0	1	25	149402
AS 46 S BF	125	22,23	1,6	2 608 600 219	U0	1	25	116404
A 30 S BF	125	22,23	2,5	2 608 600 394	U0	1	25	181846
AS 46 T BF	150	22,23	1,6	2 608 603 398	U0	1	25	706902
A 30 S BF	150	22,23	2,5	2 608 600 382	U0	1	25	181716



Отрезные круги Expert for Metal

Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Свойства изделия	Информация по заказу							
A 30 S BF	180	22,23	3,0	2 608 600 321	U0	1	25	149433
A 30 S BF	230	22,23	3,0	2 608 600 324	U0	1	25	149495
A 30 R BF	300	22,23	3,2	2 608 600 649	U0	1	10	252829
A 24 R BF	300	22,23	3,5	2 608 600 380	U0	1	10	181693

Прямые

Для стационарных маятниковых отрезных шлифмашин

Максимальная рабочая мощность 3 л.с./2,4 кВт

С 2 наружными слоями армирующей ткани

A 36 R BF	300	25,40	2,8	2 608 600 542	U0	1	10	218641
A 36 R BF	355	25,40	2,8	2 608 600 543	U0	1	10	218658
A 36 R BF	400	25,40	3,2	2 608 600 544	U0	1	10	218665

Прямые

Для стационарных маятниковых отрезных шлифмашин

Максимальная рабочая мощность 3 л.с./2,4 кВт

С 1 средним слоем армирующей ткани

A 30 T BF	355	25,40	2,8	2 608 601 238	U0	1	20	777230
-----------	-----	-------	-----	---------------	----	---	----	--------

Вогнутые

A 30 S BF	115	22,23	2,5	2 608 600 005	U0	1	25	031196
A 30 S BF	125	22,23	2,5	2 608 600 221	U0	1	25	116428
A 30 S BF	180	22,23	3,0	2 608 600 316	U0	1	25	149389
A 30 S BF	230	22,23	2,5	2 608 600 225	U0	1	25	116466
A 30 S BF	230	22,23	3,0	2 608 600 226	U0	1	25	116473

Отрезные круги Standard for Metal

standard  Metal

▶ Отрезные круги по металлу с хорошим соотношением «цена-производительность»

▶ **Для** ручных угловых шлифмашин

▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)

Прямые

A 60 T BF	115	22,23	1,6	2 608 603 163	U0	1	25	658607
A 30 S BF	115	22,23	2,5	2 608 603 164	U0	1	25	658614
A 60 T BF	125	22,23	1,6	2 608 603 165	U0	1	25	658249
A 30 S BF	125	22,23	2,5	2 608 603 166	U0	1	25	658256
A 30 S BF	180	22,23	3,0	2 608 603 167	U0	1	40	658263
A 30 S BF	230	22,23	3,0	2 608 603 168	U0	1	25	658270

Отрезные круги Standard for Metal



Свойства изделия				Информация по заказу					
Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...	
Вогнутые									
A 30 S BF	115	22,23	2,5	2 608 603 159	U0	1	25	658560	
A 30 S BF	125	22,23	2,5	2 608 603 160	U0	1	15	658577	
A 30 S BF	180	22,23	3,0	2 608 603 161	U0	1	20	658584	
A 30 S BF	230	22,23	3,0	2 608 603 162	U0	1	25	658591	

Отрезные круги по чугуну

Отрезные круги Expert for Cast Iron

- expert  **CastIron**
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
 - ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)



Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид Упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Свойства изделия				Информация по заказу				
Прямые								
AS 24 R BF	230	22,23	3,0	2 608 600 546	U0	1	25	218672

Отрезные круги по камню

Отрезные круги Expert for Stone

expert  Stone

- ▶ Отрезные круги по камню для высоких требований
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)

Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Свойства изделия				Информация по заказу				

Прямые

С 24 R BF	115	22,23	2,5	2 608 600 320	U0	1	25	149426
С 24 R BF	125	22,23	2,5	2 608 600 385	U0	1	25	181747
С 24 R BF	150	22,23	2,5	2 608 600 383	U0	1	25	181723
С 24 R BF	180	22,23	3,0	2 608 600 323	U0	1	25	149457
С 24 R BF	230	22,23	3,0	2 608 600 326	U0	1	25	149556

Вогнутые

С 24 R BF	125	22,23	2,5	2 608 600 222	U0	1	25	116435
С 24 R BF	180	22,23	3,0	2 608 600 317	U0	1	25	149396
С 24 R BF	230	22,23	3,0	2 608 600 227	U0	1	25	116480

Отрезные круги Standard for Stone

standard  Stone

- ▶ Отрезные круги по камню с хорошим соотношением «цена-производительность»
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)

Прямые

С 30 S BF	115	22,23	3,0	2 608 603 177	U0	1	25	658362
С 30 S BF	125	22,23	3,0	2 608 603 178	U0	1	25	658621
С 30 S BF	180	22,23	3,0	2 608 603 179	U0	1	25	658638
С 30 S BF	230	22,23	3,0	2 608 603 180	U0	1	25	658379

Вогнутые

С 30 S BF	115	22,23	2,5	2 608 603 173	U0	1	25	658324
С 30 S BF	125	22,23	2,5	2 608 603 174	U0	1	25	658331
С 30 S BF	180	22,23	3,0	2 608 603 175	U0	1	20	658348
С 30 S BF	230	22,23	3,0	2 608 603 176	U0	1	25	658355

Отрезные круги Rapido Multi Construction

- Rapido MultiConstruction**
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
 - ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)
 - ▶ Fe/S/Cl <0,1 %
 - ▶ Тонкий диск Rapido имеет множество преимуществ: с его помощью резы выполняются быстро, чисто и очень точно без значительных усилий; при этом мало шума и пыли, не образуются заусенцы и нет изменения цвета



Свойства изделия				Информация по заказу					
Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид Упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...	
Прямые									
Режут практически все без замены круга									
Отрезной круг для металла, нержавеющей стали, цветных металлов, камня, мягкой керамической плитки, мрамора и пластмасс									
ACS 60 V BF	115	22,23	1,0	2 608 602 384	U0	1	25	505208	
ACS 60 V BF	125	22,23	1,0	2 608 602 385	U0	1	25	505215	
ACS 46 V BF	125	22,23	1,6	2 608 602 383	U0	1	25	505192	