

Обдирочные и отрезные круги

для угловых шлифмашин

Обдирочные и отрезные круги Bosch более долговечны, позволяют работать быстро и с меньшими энергозатратами. При этом особую роль играет безопасность: обдирочные и отрезные круги Bosch отвечают международным стандартам и требованиям техники безопасности, таким как **EN 12413, FEPA и oSa**. Тщательный подбор и сочетание высококачественного сырья также оправдывают себя. Это подтверждают тесты: небольшой выигрыш в цене, который дает использование низкосортного сырья, неизбежно сопровождается сокращением почти вдвое производительности или срока службы.

Обдирочные круги Bosch при правильном использовании (например, при работе под соответствующим углом) позволяют добиваться превосходных результатов. Область применения распространяется, кроме того, на скоростную шлифовку сварных швов.

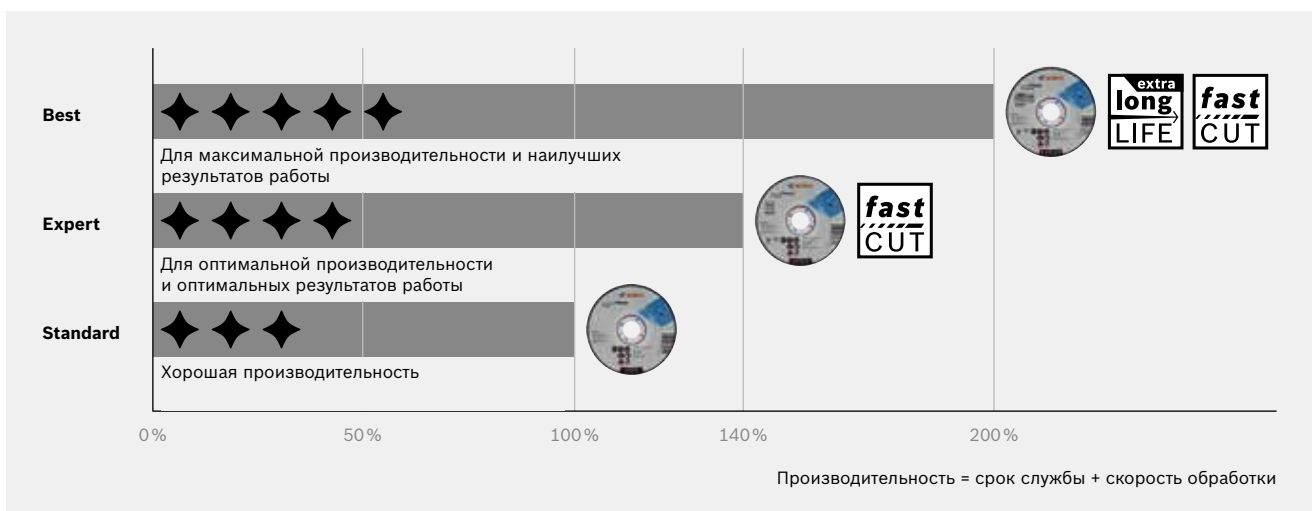


Отрезные круги Bosch отличаются длительным сроком службы и высокой производительностью. Область применения зависит от вида обрабатываемых заготовок из металла, камня и нержавеющей стали.



Для точной работы наряду с увеличенным сроком службы:

классы производительности программы отрезных и обдирочных кругов



► **Максимальное число оборотов** угловой шлифмашины в минуту в зависимости от окружной скорости (м/с) и диаметра круга

► **Best for** ♦♦♦♦♦
— круги топ-класса, отвечающие самым жестким требованиям

► **Expert for** ♦♦♦♦♦
— круги для высоких требований

► **Standard for** ♦♦♦♦
— круги с хорошим соотношением «цена-производительность»

Указание на область применения:

- синий = металл
- зеленый = камень
- черный = нержавеющая сталь

Использовать до:

использовать шлифовальные круги после истечения указанного срока службы не допускается. Срок службы указан в формате «V ММ/ГГГГ» или «EXP ММ/ГГГГ» на изделии. напр.:

V01/2018 или exp 01/2018
= конец первого квартала 2018 г.

V04/2018 или exp 04/2018
= конец второго квартала 2018 г.

V07/2018 или exp 07/2018
= конец третьего квартала 2018 г.

V10/2018 или exp 10/2018
= конец четвертого квартала 2018 г.



► **Код для заказа**

► **Не используйте поврежденные круги**

► **Безопасность работ**

► **Ознакомьтесь с указаниями по технике безопасности от изготовителя инструмента**

► **Не содержит железа, хлора и серы**

► **Размер круга: мм**

► **Размер круга: дюйм**

► **Маркировка oSa**

► **Ограничение применения**

► **Изготовлены** в соответствии со стандартом EN 12413

► **A** = окись алюминия (белый электрокорунд) для металлообработки

C = карбид кремния (SiC) для обработки камня

30 = размер зерна композита круга: 24–30 = среднезернистый (Ø зерна согласно стандарту FEPA)

S = твердость круга (по DIN ISO 525):

от L до O = средний, от P до S = твердый, от T до W = очень твердый

BF = бакелитовая (из искусственной смолы) связка и армирование стекловолокном

Идеально подходят для резки и обдирки — специалисты по обработке нержавеющей стали и металла

Заготовки из таких высококачественных материалов, как нержавеющая сталь, требуют исключительно аккуратной обработки.

До сих пор вследствие высокой степени износа отрезные круги приходилось довольно часто менять. Новые отрезные и обдирочные круги Best for Inox

и Metal от Bosch решают эту проблему.

В зависимости от типа при изготовлении отрезных/обдирочных кругов используется абразивный материал с высокотемпературной обработкой или с керамическим покрытием с высокой прочностью зерна.



best for Inox

Отрезные круги
Ø 115–230 мм

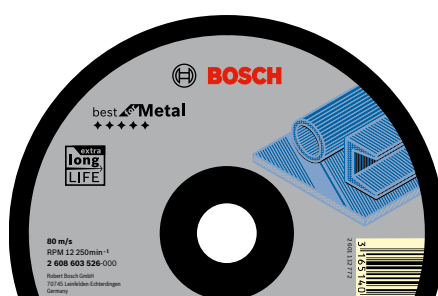
Обдирочные круги
Ø 115 мм и 125 мм



best for Metal

Отрезные круги
Ø 115–230 мм

Обдирочные круги
Ø 115–230 мм



Отрезные и обдирочные круги Bosch

Высокопроизводительное и экономичное использование

Обдирочные круги (по металлу и нержавеющей стали)

Область применения	Металл	Нержавеющая сталь
Алюминиевый сплав	○	○
Латунь, бронза	○	○
Литье	○	●
Медь	○	○
Нелегированная и легированная конструкционная сталь	●●	●
Листовая сталь	●	●
Антикоррозионная и кислотостойкая сталь		●●
Нержавеющая листовая сталь		●●
Конструкционная сталь с высокой твердостью	○	●
Инструментальная сталь	○	●
Сварные швы	○	●

●● оптимально подходит ● подходит ○ условно подходит

Отрезные круги (по металлу и нержавеющей стали)

Область применения	Металл		Нержавеющая сталь		
	Р 46 1,5–1,6мм	Р 24–30 2,5–3,5мм	Р 60 0,8–1,0мм	Р 46 1,6–2,0мм	Р 30 2,5–3,0мм
Алюминиевый сплав	●	●	●●	○	●
Латунь, бронза	●	●	●●	○	●
Литье	●●	●	○	○	●●
Медь	●	●	●●	○	●
Нелегированная и легированная конструкционная сталь	●●	●●	●	●	●
Граненые профили из нержавеющей стали	●●	○	●●	●●	●●
Граненые стальные профили	●●	●	●●	●●	●
Антикоррозионная и кислотостойкая сталь	●●	○	●●	●●	●●
Конструкционная сталь с высокой твердостью	●●	●	●	●	●
Инструментальная сталь	●●	●	●	●	●

●● оптимально подходит ● подходит ○ условно подходит

Отрезные круги (по камню)

Область применения	Камень
Газобетон	●
Асфальт	○
Кирпич	●
Керамические трубы	●
Клинкерный кирпич	○
Бетон	●
Пластичные трубы	○
Бетонные блоки с декоративным покрытием	●
Гранит	○
Силикатный кирпич	●
Мрамор	●
Кровельная черепица	●
Шамот	○
Шифер	●
Терраццо	●
Керамическая плитка, кафель	●

● подходит ○ условно подходит

Указания по технике безопасности для отрезных и обдирочных кругов

Рекомендации по безопасности должны строго соблюдаться в интересах собственной безопасности всеми пользователями. Используйте только те изделия, которые отвечают самым жестким стандартам безопасности. Все отрезные и обдирочные круги Bosch соответствуют европейскому стандарту EN 12413 относительно требований по технике безопасности для шлифматериалов.

Внимание! Обращение с высокооборотистыми шлифматериалами требует предельной осторожности!

На изделии или его упаковке Вы найдете различные обозначения, которые укажут вам на наиболее значимые опасности. Обязательно принимайте их во внимание в целях собственной безопасности.

- ▶ Используйте абразивные круги только с инструментами, которые указаны производителем в инструкции как предназначенные для использования с отрезными и обдирочными кругами или чашечными шлифкругами.
- ▶ Категорически запрещается использовать абразивные круги после истечения указанного срока их службы!
- ▶ Срок службы указан на металлическом кольце в центре круга и содержит указание месяца и года истечения срока службы.
- ▶ Храните абразивные круги всегда в сухом месте при комнатной температуре, рекомендуется использовать сперва инструменты, срок годности которых истекает раньше.
- ▶ Проверяйте абразивные круги перед использованием на отсутствие возможных повреждений.
- ▶ Внимание: использовать поврежденные абразивные круги запрещается!
- ▶ Соблюдайте допустимую частоту вращения, которая указана на абразивных кругах. Превышать ее категорически запрещается!
- ▶ Всегда надевайте защитную одежду.
- ▶ Отключайте электропитание машины перед заменой абразивного круга.
- ▶ Следите за правильной установкой абразивного круга. Убедитесь в том, что диаметр посадочного отверстия совпадает с диаметром крепления у используемых Вами машин.
- ▶ Категорически запрещается использовать отрезные круги для обдирки,

если только на них нет соответствующей пиктограммы («Duplex»; «Cut + Grind»), разрешающей подобное использование.

- ▶ Диаметр опорной поверхности и диаметр зажимного фланца должны соответствовать друг другу. Использование зажимных фланцев различного диаметра запрещается.
- ▶ Используйте только те машины, которые оснащены предварительно смонтированным защитным кожухом.
- ▶ Защитный кожух должен надежно защищать пользователя от искр.
- ▶ При шлифовании чашечными шлифкругами должна использоваться шлифмашина с регулируемым защитным кожухом. Чтобы свести выступание открытой части круга к минимуму, отрегулируйте этот защитный кожух перед началом работ таким образом, чтобы наружная поверхность чашечного шлифкруга была полностью закрыта и было возможным компенсирование его износа.
- ▶ Выполняйте только такие виды работ, которые разрешены для отрезных и обдирочных кругов. Соблюдайте все имеющиеся ограничения по использованию, указания по технике безопасности или иные указания.
- ▶ Фиксируйте заготовку с помощью зажимов или стационарных тисков — не вручную!
- ▶ При резке с использованием ручных шлифмашин ведите отрезной круг всегда прямо по резу. Отрезной круг не должен подвергаться боковой или

угловой нагрузке. Заклинивание и/или перекося круга может привести к повреждениям и серьезным травмам пользователей или находящихся вблизи места проведения работ людей.

- ▶ Убедитесь в отсутствии препятствий для отделения отрезаемой части заготовки.
- ▶ Отрезные круги, особенно тонкие, не должны подвергаться прогибу, устанавливаться под углом или подвергаться боковой нагрузке!
- ▶ Не допускайте ударов абразивной оснастки по поверхности заготовки.
- ▶ Откладывайте машину в сторону только после ее полной остановки. Категорически запрещается останавливать ручные машины посредством прижима абразивного круга.
- ▶ Всегда работайте только в положениях, когда машина будет находиться под Вашим полным контролем. Принимайте безопасное положение во время работы.
- ▶ Не допускайте чрезмерного нажима.
- ▶ При любых шлифовальных работах всегда следите за достаточным снабжением воздуха и за принятием соответствующих защитных мер применительно к обрабатываемому материалу. Все шлифовальные работы «на сухую» должны проводиться с использованием подходящих систем пылеудаления.
- ▶ Категорически запрещается изменять конструкцию изделий.

Обозначения (символы) имеют следующее значение:



Соблюдайте рекомендации по технике безопасности и указания по технике безопасности от изготовителя инструмента



Используйте средства защиты органов зрения!



Используйте средства защиты органов слуха!



Используйте защитную маску!



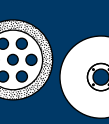
Надевайте защитные перчатки!



Не используйте, если изделие повреждено



Не используйте для шлифования боковой поверхностью — изделие не должно подвергаться прогибу, устанавливаться под углом, а также подвергаться иной боковой нагрузке!



Хватит замен! Резка, обдирка и чистовая обработка с помощью одного круга

Преимущества круга «3 в 1» говорят сами за себя:

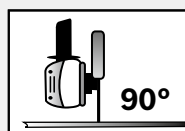
- ▶ Подходящий круг всегда под рукой и без всяких замен.
- ▶ Увеличение эффективности работы благодаря экономии средств и времени.
- ▶ Легкая резка профилей, труб и листового материала из металла и нержавеющей стали.
- ▶ Надежная обдирка с помощью круга толщиной всего 2,5 мм, идеально подходящего для обработки труднодоступных мест.
- ▶ Практически без изменения цвета поверхности обрабатываемого материала при обдирке.



Использование и угол обработки

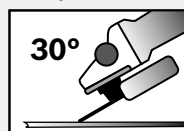
3 in 1
Cut • Grind • Finish

Резка



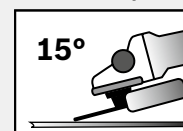
Простая, быстрая и точная резка.

Обдирка



Чистая обдирка с исключительным результатом. Оптимально для выполнения легких обдирочных работ.

Чистовая обработка



Оптимальная чистовая обработка. Мелкая зернистость обеспечивает отличный результат по сравнению со стандартными обдирочными кругами

Максимальная безопасность работ благодаря оптимальному 3-слойному усилению круга. Изготовлено согласно директиве OSA. Соответствует EN 12413.

Круг «3-в-1»

3 in 1
Cut • Grind • Finish

- ▶ Отрезание, обдирка и финишная обработка с помощью одного круга
- ▶ Для металла и нержавеющей стали
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)
- ▶ Fe/S/Cl < 0,1 %

Свойства изделия	Информация по заказу								
	Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Вогнутый									
A 46 S BF	115	22,23	2,5	2 608 602 388	U0	1	25	505253	
A 46 S BF	125	22,23	2,5	2 608 602 389	U0	1	25	505260	



• Единица товарной упаковки (штук в упаковке)

• Единица транспортной упаковки. Единица транспортной упаковки состоит из определенного количества товарных упаковок. Заказанное количество товара должно быть кратно количеству товара в транспортной упаковке.

Отрезные круги по нержавеющей стали

Отрезные круги Best for Inox

- ▶ Отрезные круги по нержавеющей стали топ-класса, отвечающие самым жестким требованиям
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)
- ▶ Fe/S/Cl <0,1 %

Свойства изделия	Информация по заказу							
Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...

Rapido

Прямые
Rapido, сверхтонкий отрезной круг, для очень быстрого и чистого реза без образования заусенцев и изменения цвета заготовки



A 60 W INOX BF	115	22,23	0,8	2 608 603 486	U0	1	25	733380
A 60 W INOX BF	125	22,23	0,8	2 608 603 488	U0	1	25	733403



Rapido

Прямые
Rapido, исключительно долгий срок службы, для быстрых и чистых резов без образования заусенцев и изменения цвета заготовки



A 60 W INOX BF	115	22,23	1,0	2 608 603 490	U0	1	25	733427
A 60 W INOX BF	125	22,23	1,0	2 608 603 492	U0	1	25	733441
A 46 V INOX BF	180	22,23	1,6	2 608 603 498	U0	1	25	733502
A 46 V INOX BF	230	22,23	1,9	2 608 603 500	U0	1	25	733526



Rapido



Вогнутые
Rapido, исключительно долгий срок службы, быстрые и чистые резы без образования заусенцев и изменения цвета заготовки



A 60 W INOX BF	115	22,23	1,0	2 608 603 491	U0	1	25	733434
A 60 W INOX BF	125	22,23	1,0	2 608 603 493	U0	1	25	733458
A 46 V INOX BF	180	22,23	1,6	2 608 603 499	U0	1	25	733519
A 46 V INOX BF	230	22,23	1,9	2 608 603 501	U0	1	25	733533



Отрезные круги Best for Inox

Свойства изделия	Информация по заказу								
	Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Прямые									
	A 46 V INOX BF	115	22,23	1,5	2 608 603 494	U0	1	25	733465
	A 30 V INOX BF	115	22,23	2,5	2 608 603 502	U0	1	25	733540
	A 46 V INOX BF	125	22,23	1,5	2 608 603 496	U0	1	25	733489
	A 30 V INOX BF	125	22,23	2,5	2 608 603 504	U0	1	25	733564
	A 30 V INOX BF	180	22,23	2,5	2 608 603 506	U0	1	25	733588
	A 30 V INOX BF	230	22,23	2,5	2 608 603 508	U0	1	25	733601
Вогнутые									
	A 46 V INOX BF	115	22,23	1,5	2 608 603 495	U0	1	25	733472
	A 30 V INOX BF	115	22,23	2,5	2 608 603 503	U0	1	25	733557
	A 46 V INOX BF	125	22,23	1,5	2 608 603 497	U0	1	25	733496
	A 30 V INOX BF	125	22,23	2,5	2 608 603 505	U0	1	25	733571
	A 30 V INOX BF	180	22,23	2,5	2 608 603 507	U0	1	25	733595
	A 30 V INOX BF	230	22,23	2,5	2 608 603 509	U0	1	25	733618

Отрезные круги Expert for Inox**Rapido**

- ▶ Отрезные круги по нержавеющей стали для высоких требований
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)
- ▶ Fe/S/Cl <0,1 %

fast CUT

Прямые Rapido, для быстрых и чистых резов без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

AS 60 T INOX BF	115	22,23	1,0	2 608 600 545	U0	1	25	220927
AS 60 T INOX BF	125	22,23	1,0	2 608 600 549	U0	1	25	219624
AS 46 T INOX BF	180	22,23	1,6	2 608 603 406	U0	1	25	706988



AS 46 T INOX BF	115	22,23	2,0	2 608 600 093	U0	1	25	070898
AS 46 T INOX BF	125	22,23	2,0	2 608 600 094	U0	1	25	070904
AS 46 T INOX BF	150	22,23	1,6	2 608 603 405	U0	1	25	706971
AS 46 T INOX BF	180	22,23	2,0	2 608 600 095	U0	1	25	070911
AS 46 T INOX BF	230	22,23	2,0	2 608 600 096	U0	1	25	070928

Отрезные круги Standard for Inox

- ▶ Отрезные круги по нержавеющей стали с хорошим соотношением «цена-производительность»
- ▶ **Для** ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)
- ▶ Fe/S/Cl <0,1 %

Свойства изделия	Информация по заказу							
Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид уклад.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...

Rapido



Прямые **Rapido**, для быстрых и чистых резов без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

WA 60 T BF	115	22,23	1,0	2 608 603 169	U0	1	25	658287
WA 60 T BF	125	22,23	1,0	2 608 603 171	U0	1	25	658300



Прямые

WA 60 T BF	115	22,23	1,6	2 608 603 170	U0	1	25	658294
WA 60 T BF	125	22,23	1,6	2 608 603 172	U0	1	25	658317



Отрезные круги по металлу

Отрезные круги Best for Metal

- ▶ Отрезные круги по металлу топ-класса, отвечающие самым жестким требованиям
- ▶ **Для** ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)

Свойства изделия	Информация по заказу							
Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...

Rapido



прямые
Rapido, исключительно долгий срок службы, быстрые и чистые резы без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

A 60 W BF	115	22,23	1,0	2 608 603 512	U0	1	25	733649
A 60 W BF	125	22,23	1,0	2 608 603 514	U0	1	25	733663
A 46 V BF	180	22,23	1,6	2 608 603 520	U0	1	25	733724
A 46 V BF	230	22,23	1,9	2 608 603 522	U0	1	25	733748

Rapido



Вогнутые
Rapido, исключительно долгий срок службы, быстрые и чистые резы без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

A 60 W BF	115	22,23	1,0	2 608 603 513	U0	1	25	733656
A 60 W BF	125	22,23	1,0	2 608 603 515	U0	1	25	733670
A 46 V BF	180	22,23	1,6	2 608 603 521	U0	1	25	733731
A 46 V BF	230	22,23	1,9	2 608 603 523	U0	1	25	733755



Прямые

A 46 V BF	115	22,23	1,5	2 608 603 516	U0	1	25	733687
A 30 V BF	115	22,23	2,5	2 608 603 524	U0	1	25	733762
A 46 V BF	125	22,23	1,5	2 608 603 518	U0	1	25	733700
A 30 V BF	125	22,23	2,5	2 608 603 526	U0	1	25	733786
A 30 V BF	180	22,23	2,5	2 608 603 528	U0	1	25	733809
A 30 V BF	230	22,23	2,5	2 608 603 530	U0	1	25	733823

Отрезные круги Best for Metal

Свойства изделия	Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Информация по заказу				
	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...				
Вогнутые									
A 46 V BF	115	22,23	1,5	2 608 603 517	U0	1	25	733694	
A 30 V BF	115	22,23	2,5	2 608 603 525	U0	1	25	733779	
A 46 V BF	125	22,23	1,5	2 608 603 519	U0	1	25	733717	
A 30 V BF	125	22,23	2,5	2 608 603 527	U0	1	25	733793	
A 30 V BF	180	22,23	2,5	2 608 603 529	U0	1	25	733816	
A 30 V BF	230	22,23	2,5	2 608 603 531	U0	1	25	733830	



Отрезные круги Expert for Metal

Rapido

- ▶ Отрезные круги по металлу для высоких требований
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)



Прямые **Rapido**, для быстрых и чистых резов без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

AS 60 T BF	125	22,23	1,0	2 608 603 396	U0	1	25	706889
AS 46 T BF	180	22,23	1,6	2 608 603 399	U0	1	25	706919
AS 46 T BF	230	22,23	1,9	2 608 603 400	U0	1	25	706926



Rapido

Вогнутые **Rapido**, для быстрых и чистых резов без образования заусенцев и изменения цвета заготовки

AS 46 T BF	180	22,23	1,6	2 608 603 403	U0	1	25	706957
AS 46 T BF	230	22,23	1,9	2 608 603 404	U0	1	25	706964



Прямые

AS 46 S BF	115	22,23	1,6	2 608 600 214	U0	1	25	116350
A 30 S BF	115	22,23	2,5	2 608 600 318	U0	1	25	149402
AS 46 S BF	125	22,23	1,6	2 608 600 219	U0	1	25	116404
A 30 S BF	125	22,23	2,5	2 608 600 394	U0	1	25	181846
AS 46 T BF	150	22,23	1,6	2 608 603 398	U0	1	25	706902
A 30 S BF	150	22,23	2,5	2 608 600 382	U0	1	25	181716

Отрезные круги Expert for Metal

Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Свойства изделия				Информация по заказу				
A 30 S BF	180	22,23	3,0	2 608 600 321	U0	1	25	149433
A 30 S BF	230	22,23	3,0	2 608 600 324	U0	1	25	149495
A 30 R BF	300	22,23	3,2	2 608 600 649	U0	1	10	252829
A 24 R BF	300	22,23	3,5	2 608 600 380	U0	1	10	181693

Прямые

Для стационарных маятниковых отрезных шлифмашин
Максимальная рабочая мощность 3 л.с./2,4 кВт
С 2 наружными слоями армирующей ткани

A 36 R BF	300	25,40	2,8	2 608 600 542	U0	1	10	218641
A 36 R BF	355	25,40	2,8	2 608 600 543	U0	1	10	218658
A 36 R BF	400	25,40	3,2	2 608 600 544	U0	1	10	218665

Прямые

Для стационарных маятниковых отрезных шлифмашин
Максимальная рабочая мощность 3 л.с./2,4 кВт
С 1 средним слоем армирующей ткани

A 30 T BF	355	25,40	2,8	2 608 601 238	U0	1	20	777230
------------------	-----	-------	-----	----------------------	----	---	----	--------

Вогнутые

A 30 S BF	115	22,23	2,5	2 608 600 005	U0	1	25	031196
A 30 S BF	125	22,23	2,5	2 608 600 221	U0	1	25	116428
A 30 S BF	180	22,23	3,0	2 608 600 316	U0	1	25	149389
A 30 S BF	230	22,23	2,5	2 608 600 225	U0	1	25	116466
A 30 S BF	230	22,23	3,0	2 608 600 226	U0	1	25	116473

Отрезные круги Standard for Metal

standard  Metal

- ▶ Отрезные круги по металлу с хорошим соотношением «цена-производительность»
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)

Прямые

A 60 T BF	115	22,23	1,6	2 608 603 163	U0	1	25	658607
A 30 S BF	115	22,23	2,5	2 608 603 164	U0	1	25	658614
A 60 T BF	125	22,23	1,6	2 608 603 165	U0	1	25	658249
A 30 S BF	125	22,23	2,5	2 608 603 166	U0	1	25	658256
A 30 S BF	180	22,23	3,0	2 608 603 167	U0	1	40	658263
A 30 S BF	230	22,23	3,0	2 608 603 168	U0	1	25	658270


Отрезные круги Standard for Metal



Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Свойства изделия				Информация по заказу				
Вогнутые								
A 30 S BF	115	22,23	2,5	2 608 603 159	U0	1	25	658560
A 30 S BF	125	22,23	2,5	2 608 603 160	U0	1	15	658577
A 30 S BF	180	22,23	3,0	2 608 603 161	U0	1	20	658584
A 30 S BF	230	22,23	3,0	2 608 603 162	U0	1	25	658591


Отрезные круги по чугуну


Отрезные круги Expert for Cast Iron

- expert  **CastIron** ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)

Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Свойства изделия				Информация по заказу				
Прямые								
AS 24 R BF	230	22,23	3,0	2 608 600 546	U0	1	25	218672




 Единица товарной упаковки (штук в упаковке)

 Единица транспортной упаковки. Единица транспортной упаковки состоит из определенного количества товарных упаковок. Заказанное количество товара должно быть кратно количеству товара в транспортной упаковке.

Отрезные круги по камню

Отрезные круги Expert for Stone

- expert  Stone
- ▶ Отрезные круги по камню для высоких требований
 - ▶ Для ручных угловых шлифмашин
 - ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)

Свойства изделия	Информация по заказу							
Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...


Прямые

C 24 R BF	115	22,23	2,5	2 608 600 320	U0	1	25	149426
C 24 R BF	125	22,23	2,5	2 608 600 385	U0	1	25	181747
C 24 R BF	150	22,23	2,5	2 608 600 383	U0	1	25	181723
C 24 R BF	180	22,23	3,0	2 608 600 323	U0	1	25	149457
C 24 R BF	230	22,23	3,0	2 608 600 326	U0	1	25	149556

Вогнутые

C 24 R BF	125	22,23	2,5	2 608 600 222	U0	1	25	116435
C 24 R BF	180	22,23	3,0	2 608 600 317	U0	1	25	149396
C 24 R BF	230	22,23	3,0	2 608 600 227	U0	1	25	116480

Отрезные круги Standard for Stone


- standard  Stone
- ▶ Отрезные круги по камню с хорошим соотношением «цена-производительность»
 - ▶ Для ручных угловых шлифмашин
 - ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)


Прямые

C 30 S BF	115	22,23	3,0	2 608 603 177	U0	1	25	658362
C 30 S BF	125	22,23	3,0	2 608 603 178	U0	1	25	658621
C 30 S BF	180	22,23	3,0	2 608 603 179	U0	1	25	658638
C 30 S BF	230	22,23	3,0	2 608 603 180	U0	1	25	658379

Вогнутые

C 30 S BF	115	22,23	2,5	2 608 603 173	U0	1	25	658324
C 30 S BF	125	22,23	2,5	2 608 603 174	U0	1	25	658331
C 30 S BF	180	22,23	3,0	2 608 603 175	U0	1	20	658348
C 30 S BF	230	22,23	3,0	2 608 603 176	U0	1	25	658355

 Единица товарной упаковки (штук в упаковке)

 Единица транспортной упаковки. Единица транспортной упаковки состоит из определенного количества товарных упаковок. Заказанное количество товара должно быть кратно количеству товара в транспортной упаковке.

Отрезные круги Rapido Multi Construction

Rapido

MultiConstruction

- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)
- ▶ Fe/S/Cl <0,1 %
- ▶ Тонкий диск Rapido имеет множество преимуществ: с его помощью резы выполняются быстро, чисто и очень точно без значительных усилий; при этом мало шума и пыли, не образуются заусенцы и нет изменения цвета

Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Свойства изделия				Информация по заказу				

Прямые

Режут практически все без замены круга

Отрезной круг для металла, нержавеющей стали, цветных металлов, камня, мягкой керамической плитки, мрамора и пластмасс

ACS 60 V BF	115	22,23	1,0	2 608 602 384	U0	1	25	505208
ACS 60 V BF	125	22,23	1,0	2 608 602 385	U0	1	25	505215
ACS 46 V BF	125	22,23	1,6	2 608 602 383	U0	1	25	505192



Отрезные круги – Multi Wheel

Твердосплавные отрезные круги Multi Wheel

- ▶ Отрезной круг с твердосплавным зернистым покрытием по краю для быстрых резов
- ▶ Для древесины, древесины с гвоздями, пластика, гипсокартона и меди
- ▶ **Для** ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)



Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Свойства изделия				Информация по заказу				

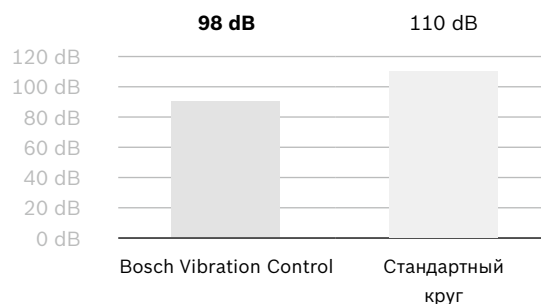
Отрезной круг с твердосплавным покрытием
 Надежная резка древесины (с гвоздями), пластика, гипсокартона с помощью угловой шлифмашины

HM	115	22,23	1,0	2 608 623 012	PC1a	1	5	827638
HM	125	22,23	1,0	2 608 623 013	PC1a	1	5	827645

Обдирочные круги **Vibration Control**: минимум вибрации, минимум шума

Во время выполнения обдирочных работ всегда возникают вибрации и шум. При использовании новых полугибких обдирочных кругов Vibration Control интенсивность вибраций заметно снижается. Это способствует удобству и оптимизации результатов выполняемой работы.

Меньше шума при обдирке



Благодаря своей гибкости этот обдирочный круг оптимально подходит для обработки поверхности материала.



Незначительный нагрев при шлифовании, оптимизированный выброс опилок и небольшое изменение цвета обрабатываемой поверхности благодаря новому рифленому дизайну



Максимальная безопасность работ благодаря оптимальному 3-слойному усилению круга. Изготовлено согласно директивы OSA. Соответствует EN 12413.

Обдирочные круги, полугибкие - **Vibration Control**



- ▶ Для лёгких обдирочных работ. Благодаря своей гибкости оптимально подходят для обработки изогнутых поверхностей. Дополнительные преимущества: снижение вибрации и шума, незначительный нагрев при шлифовании (практически без изменения цвета поверхности обрабатываемого материала). Нет необходимости использования опорной тарелки.
- ▶ Для обработки нержавеющей стали, металла и алюминия.
- ▶ Fe/S/Cl <0,1 %

Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
WA 46 BF	115	22,23	3,0	2 608 602 217	U0	1	10	448826
WA 46 BF	125	22,23	3,0	2 608 602 218	U0	1	10	448833



Обдирочные круги по нержавеющей стали

Обдирочные круги Best for Inox

best **10x** **Inox**



- ▶ Обдирочные круги по нержавеющей стали топ-класса, отвечающие самым жестким требованиям
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)
- ▶ Fe/S/Cl <0,1 %



Свойства изделия	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
A 30 V INOX BF	115	22,23	7,0	2 608 603 510	U0	1	10	733625
A 30 V INOX BF	125	22,23	7,0	2 608 603 511	U0	1	10	733632

Обдирочные круги Expert for Inox

expert **10x** **Inox**



- ▶ Обдирочные круги по нержавеющей стали для высоких требований
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)
- ▶ Fe/S/Cl <0,1 %

AS 30 S INOX BF	115	22,23	6,0	2 608 600 539	U0	1	10	218610
AS 30 S INOX BF	125	22,23	6,0	2 608 602 488	U0	1	10	523042
AS 30 S INOX BF	150	22,23	6,0	2 608 602 489	U0	1	10	523059
AS 30 S INOX BF	180	22,23	6,0	2 608 600 540	U0	1	10	218627
AS 30 S INOX BF	230	22,23	6,0	2 608 600 541	U0	1	10	218634

Обдирочные круги по металлу

Обдирочные круги Best for Metal

best **for Metal**



- ▶ Обдирочные круги по металлу топ-класса, отвечающие самым жестким требованиям
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)



Спецификация	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Код для заказа	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
Свойства изделия				Информация по заказу				
A 2430 T BF	115	22,23	7,0	2 608 603 532	U0	1	10	733847
A 2430 T BF	125	22,23	7,0	2 608 603 533	U0	1	10	733854
A 2430 T BF	180	22,23	7,0	2 608 603 534	U0	1	10	733861
A 2430 T BF	230	22,23	7,0	2 608 603 535	U0	1	10	733878

Обдирочные круги Expert for Metal

expert **for Metal**



- ▶ Обдирочные круги по металлу для высоких требований
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)

A 30 T BF	115	22,23	4,0	2 608 600 007	U0	1	10	056625
A 30 T BF	115	22,23	4,8	2 608 600 537	U0	1	10	218597
A 30 T BF	115	22,23	6,0	2 608 600 218	U0	1	10	116398
A 30 T BF	125	22,23	6,0	2 608 600 223	U0	1	10	116442
A 30 T BF	150	22,23	6,0	2 608 600 389	U0	1	10	181785
A 30 T BF	180	22,23	6,0	2 608 600 315	U0	1	10	149372
A 30 T BF	180	22,23	8,0	2 608 600 379	U0	1	10	181686
A 30 T BF	230	22,23	6,0	2 608 600 228	U0	1	10	116497
A 30 T BF	230	22,23	8,0	2 608 600 386	U0	1	10	181754

Обдирочные круги Standard for Metal

standard **for Metal**



- ▶ Обдирочные круги по металлу с хорошим соотношением «цена – производительность»
- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)

A 24 P BF	115	22,23	6,0	2 608 603 181	U0	1	10	658386
A 24 P BF	125	22,23	6,0	2 608 603 182	U0	1	10	658393
A 24 P BF	180	22,23	6,0	2 608 603 183	U0	1	10	658409
A 24 P BF	230	22,23	6,0	2 608 603 184	U0	1	10	658416

