

Обдирочные круги по металлу

Обдирочные круги Best for Metal

best for Metal ▶ Обдирочные круги по металлу топ-класса, отвечающие самым жестким требованиям



- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)



Свойства изделия	Диаметр, мм	Диаметр отверстия, мм	Толщина, мм	Информация по заказу	Вид упак.	Единица товарной упаковки	Минимальный объем заказа	3165140...
A 2430 T BF	115	22,23	7,0	2 608 603 532	U0	1	10	733847
A 2430 T BF	125	22,23	7,0	2 608 603 533	U0	1	10	733854
A 2430 T BF	180	22,23	7,0	2 608 603 534	U0	1	10	733861
A 2430 T BF	230	22,23	7,0	2 608 603 535	U0	1	10	733878

Обдирочные круги Expert for Metal

expert for Metal ▶ Обдирочные круги по металлу для высоких требований



- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)

A 30 T BF	115	22,23	4,0	2 608 600 007	U0	1	10	056625
A 30 T BF	115	22,23	4,8	2 608 600 537	U0	1	10	218597
A 30 T BF	115	22,23	6,0	2 608 600 218	U0	1	10	116398
A 30 T BF	125	22,23	6,0	2 608 600 223	U0	1	10	116442
A 30 T BF	150	22,23	6,0	2 608 600 389	U0	1	10	181785
A 30 T BF	180	22,23	6,0	2 608 600 315	U0	1	10	149372
A 30 T BF	180	22,23	8,0	2 608 600 379	U0	1	10	181686
A 30 T BF	230	22,23	6,0	2 608 600 228	U0	1	10	116497
A 30 T BF	230	22,23	8,0	2 608 600 386	U0	1	10	181754

Обдирочные круги Standard for Metal

standard for Metal ▶ Обдирочные круги по металлу с хорошим соотношением «цена – производительность»



- ▶ Для ручных угловых шлифмашин
- ▶ Максимальная окружная скорость: 80 м/с (в зависимости от частоты вращения и диаметра круга)

A 24 P BF	115	22,23	6,0	2 608 603 181	U0	1	10	658386
A 24 P BF	125	22,23	6,0	2 608 603 182	U0	1	10	658393
A 24 P BF	180	22,23	6,0	2 608 603 183	U0	1	10	658409
A 24 P BF	230	22,23	6,0	2 608 603 184	U0	1	10	658416