

Лазерный нивелир

GFX 200/300/360/360³

Руководство по эксплуатации

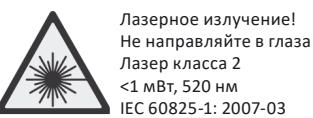
Поздравляем с приобретением лазерного нивелира GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360³ CONDROL.

Перед первым использованием прибора, пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с указаниями по технике безопасности, приведенными в конце данного руководства по эксплуатации.

1. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Данная инструкция по эксплуатации является неотъемлемой частью Вашего прибора. Прежде чем приступить к работе с прибором, внимательно прочтите инструкцию. При передаче прибора во временное пользование обязательно прилагайте к нему данную инструкцию.

- Не используйте прибор не по назначению.
- Не удаляйте наклейки и таблички и предохраняйте их от стирания, т.к. они содержат информацию по безопасной эксплуатации прибора.



- Не смотрите в лазерный луч, а также в его отражение, как незащищенным глазом, так и через оптические устройства. Не направляйте лазерный луч на людей и животных без необходимости. Вы можете его ослепить.
- Защита глаз обычно осуществляется путем отведения взгляда или закрытием век.
- Всегда устанавливайте прибор так, чтобы лазерные лучи проходили на расстояния выше или ниже уровня глаз.
- Не допускайте посторонних лиц в зону эксплуатации прибора.
- Храните прибор вне досягаемости детей и посторонних лиц.
- Не разбирайте и не ремонтируйте прибор самостоятельно. Обслуживание и ремонт следует поручать только квалифицированным специалистам и с применением оригинальных запасных частей.
- Запрещается эксплуатация прибора во взрывоопасной среде, вблизи легковоспламеняющихся материалов.
- Не допускайте нагревания элементов питания во избежание риска взрыва и вытекания электролита. При попадании жидкости на кожу немедленно промойте пораженный участок водой с мылом. В случае попадания в глаза, промойте их чистой водой в течение 10 минут, затем обратитесь к врачу.

2. ОПИСАНИЕ ПРИБОРА

Лазерные нивелиры GFX 200/GFX 300/GFX 360/GFX 360³ CONDROL предназначены для построения и контроля вертикальных и горизонтальных плоскостей и линий.

Прибор имеет 2 режима работы:

- с заблокированным компенсатором, для построения плоскостей и линий под произвольными углами;
- с автоматической компенсацией наклона корпуса прибора до 5°.

Импульсный режим позволяет использовать детектор для увеличения дальности работы, а также для работы с детектором в условиях хорошей освещенности, когда лазерный луч плохо виден.

Прибор пригоден как для эксплуатации в закрытых помещениях, так и на открытых строительных площадках.



- 1 - Окна лазерных излучателей
- 2 - Панель управления
- 3 - Крышка батарейного отсека
- 4 - Резьба под штатив 1/4"
- 5 - Двигок блокатора
- 6 - Магниты для крепления на вертикальных конструкциях
- 7 - Отверстие для крепления на хомуте
- 8 - Петля для крепления на саморез/гвоздь



3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	GFX200	GFX300	GFX360	GFX360 ³
Рабочий диапазон/с детектором*			30/60м	
Точность самоуравнивания			±0,3 мм/м	
Диапазон самоуравнивания			± 5°	
Рабочая температура			-10°C ... +50°C	
Температура хранения			-20°C ... +70°C	
Относительная влажность воздуха			90%	
Степень защиты от влаги и пыли			IP54	
Тип резьбы для установки на штатив			1/4"	
Класс II 520 нм <1 мВт				
Источник питания		3.7В 3000 мАч		
литий-ионный аккумулятор				
Габаритные размеры	97x50x85 мм	97x50x98 мм	112x64x98 мм	
Вес	0.31кг	0.33кг	0.41кг	

* Рабочий диапазон может отличаться от заявленного в зависимости от условий освещения.

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

GFX 200/300/360/360³

Лазерный нивелир, кабельная стяжка, элементы питания (3.7 В 3000 мАч Li-Ion), адаптер для батареек, кабель для зарядки, чехол, руководство по эксплуатации.

GFX360 Kit/360³ Kit

Лазерный нивелир, кабельная стяжка, элементы питания (3.7 В 3000 мАч Li-Ion), адаптер для батареек, кабель для зарядки, магнитная мишень, настенное крепление, очки, руководство по эксплуатации, пластиковый кейс.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ С ПРИБОРОМ

5.1. Питание прибора

Питание прибора осуществляется через литий-ионный аккумулятор 3.7В 3000 мАч, входящий в комплект поставки.

5.2. Установка/зарядка литий-ионного аккумулятора

Установите аккумулятор в батарейный отсек, соблюдая полярность. Используйте только аккумулятор, входящие в комплект поставки.

Если индикатор питания на панели управления станет красным, необходимо зарядить аккумулятор. Зарядка аккумулятора производится следующим образом:

- 1) Удалите аккумулятор из прибора.
- 2) Используйте кабель для зарядки, входящий в комплект поставки, подключите аккумулятор к источнику внешнего питания.

3) Время зарядки аккумулятора зависит от силы тока используемого адаптера:

№	Сила тока	Время зарядки
1	500 мА	6 часов
2	1000 мА	3 часа
3	2A	1,5 часа

Внимание: Запрещено использование адаптеров с напряжением на выходе более 5 вольт! Это может привести к корне аккумулятора.

4) По истечении времени зарядки, отключите зарядное устройство и установите аккумулятор в батарейный отсек.

6. РАБОТА С ПРИБОРОМ

Установите прибор на твердую устойчивую поверхность или штатив. Движок блокатора выберите режим работы прибора:

1) Режим автоматической компенсации

Переместите движок блокатора в положение **ON**.

Прибор включится автоматически.

Короткими нажатиями клавиши **PULSE** включите лазерный излучатель (GFX 200) / лазерные излучатели (GFX 300, GFX 360, GFX 360³)

Коротким нажатием клавиши **LN** включите/выключите режим работы с приемником.

Для выключения прибора переместите движок блокатора в положение **OFF**.

2) Режим построения наклонных плоскостей

Переместите движок блокатора в положение **OFF**.

Включите прибор длительным нажатием клавиши **LN** в течение 3 секунд.

Длительным нажатием клавиши **LN** в течение 3 секунд включите лазерный излучатель (GFX 200) / лазерные излучатели (GFX 300, GFX 360, GFX 360³).

После включения всех возможных комбинаций лазерных линий длительное нажатие клавиши **LN** выключит прибор.

Включите/выключите режим работы с приемником длительным нажатием клавиши **LN** в течение 3 секунд.

Внимание: Для увеличения времени работы, а также для уменьшения риска непреднамеренного ослепления следует выбирать минимально необходимое количество включенных лазерных модулей.

При работе вблизи объектов или воздушных потоков отличающихся по температуре от окружающей среды из-за неоднородности атмосферы возможно дрожание лазерной линии. При увеличении расстояния эффект усиливается.

С увеличением расстояния ширина лазерной линии увеличивается. Разметку следует производить по оси лазерной линии. Для получения максимальной точности используйте средний участок лазерной линии.

Следует учитывать, что форма лазерных линий на поверхности объекта (например, на стенах, перекрытиях и пр.) зависит от кривизны и наклона поверхности по отношению к лазерной плоскости.

7. ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ

7.1. Проверка горизонта

GFX200/GFX360

Для проверки необходимы 2 параллельные вертикальные стены, расположенные друг напротив друга на расстоянии 5 м.

1. Установите прибор максимально близко к одной из стен. Включите вертикальный и горизонтальный излучатели, разблокируйте компенсатор. Разверните прибор излучателями в сторону ближней стены, чтобы пересечение лазерных линий на стене располагалось напротив прибора. Отметьте положение точки пересечения лазерных линий меткой A1. На дальней стене напротив прибора отметьте точку B1.

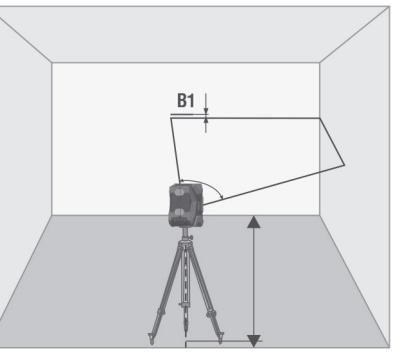
2. Поверните прибор на 180°, измерьте отклонение оси линии от метки B1. Если отклонение превышает 0,3 мм – обратитесь в сервисный центр.

3. Повторите пункт 2 еще 2 раза, поворачивая прибор в одном направлении.

4. Поверните прибор на 90°, измерьте отклонение оси линии от метки B1. Если отклонение превышает 0,3 мм – обратитесь в сервисный центр.

5. Повторите пункт 4, поворачивая прибор влево.

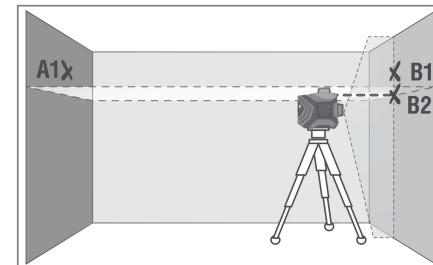
- 1) Установите прибор максимально близко к одной из стен. Включите вертикальный и горизонтальный излучатели, разблокируйте компенсатор. Разверните прибор излучателями в сторону ближней стены, чтобы пересечение лазерных линий на стене располагалось напротив прибора. Отметьте положение точки пересечения лазерных линий меткой A1. На дальней стене напротив прибора отметьте точку B1.
- 2) Поверните прибор на 180°, измерьте отклонение оси линии от метки B1. Если отклонение превышает 0,3 мм – обратитесь в сервисный центр.
- 3) Повторите пункт 2 еще 2 раза, поворачивая прибор в одном направлении.
- 4) Поверните прибор на 90°, измерьте отклонение оси линии от метки B1. Если отклонение превышает 0,3 мм – обратитесь в сервисный центр.
- 5) Повторите пункт 4, поворачивая прибор влево.



6. Поверните прибор на 180° и отметьте на противоположной стене пересечение лазерных линий меткой A2 (метки A1, A2 должны находиться на одной вертикали).
7. Измерьте расстояния dA, dB между метками A1, A2 и B1, B2 соответственно. Если разница между значениями dA, dB превышает 3 мм – обратитесь в сервисный центр.



6. Поверните прибор на 180° и отметьте на противоположной стене пересечение лазерных линий меткой A2 (метки A1, A2 должны находиться на одной вертикали).
7. Измерьте расстояния dA, dB между метками A1, A2 и B1, B2 соответственно. Если разница между значениями dA, dB превышает 3 мм – обратитесь в сервисный центр.



5. Поверните прибор на 180° и отметьте на противоположной стене пересечение лазерных линий меткой A2 (метки A1, A2 должны находиться на одной вертикали).
6. Измерьте расстояния dA, dB между метками A1, A2 и B1, B2 соответственно. Если разница между значениями dA, dB превышает 3 мм – обратитесь в сервисный центр.



5. Поверните прибор на 180° и отметьте на противоположной стене пересечение лазерных линий меткой A2 (метки A1, A2 должны находиться на одной вертикали).
6. Измерьте расстояния dA, dB между метками A1, A2 и B1, B2 соответственно. Если разница между значениями dA, dB превышает 3 мм – обратитесь в сервисный